

# 不锈钢钣金加工 钣金加工 日翔

产品名称	不锈钢钣金加工 钣金加工 日翔
公司名称	日翔电气（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市常熟市支塘镇南开区思成路7号
联系电话	13671670884 13671670884

## 产品详情

日翔电气（江苏）有限公司主要经营低压电器、零配件的制造、加工、箱式变箱、高低压成套开关、大小型空压机等。公司拥有先进的生产设备和技术力量，产品通过国家GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系、环境管理体系等认证。生产的产品广泛用于电力安装、工程设施、小区（厂房）、变电室等。

钣金加工是一个行业名词，简单来理解就是将不同金属材质（碳钢/冷轧板/热轧板/spcc/不锈钢（201、304、316）/铝钢）根据各自不同需要加工成所需的成品钣金件，如（机箱外壳，不锈钢钣金加工，机床外壳，配电箱，控制柜，网络机箱柜，汽车精密零部件等）。

通常，钣金工厂重要的三个步骤是剪、冲/切、折。现代钣金工艺包括：是灯丝电源绕组、激光切割、重型加工、金属粘结、金属拉拔、等离子切割、精密焊接、辊轧成型、金属板材弯曲成型、模锻、水喷射切割等。3D软件中，SolidWorks、UG、Pro/E、SolidEdge等都有钣金件一项，主要是通过对3D图形的编辑而得到钣金件加工所需的数据（如展开图，汽车钣金加工，折弯线等）以及为数控冲床（CNC Punching Machine）/激光、等离子、水射流切割机(Laser, Waterjet Cutting Machine)/复合机（Combination Machine）以及数控折弯机（CNC Bending Machine）等提供数据。

钣金加工工序很多，钣金加工，根据不同的钣金产品，选择不同的加工工序，一般包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型（如汽车车身）、喷漆等，不同工序的要求都有严格的质量把关，但是免不了会出现各种问题，钣金外壳加工，就像钣金加工喷漆过程中表面会出现颗粒、桔皮现象，严重影响美观，要知道这个看脸的时代，外表不过关是硬伤。

### 1、颗粒（污垢和尘埃）

定义：涂层表面有微粒突出。

成因：车身表面在涂漆前没有经过适当的清洁。

空气过滤网已到时候更换。

喷漆房气压过低。

喷漆工穿着不正确、不清洁的衣服。

预防方法：喷涂前须确定已使用清洁剂清洁车身及确定已经用粘尘布清洁车身表面。

定期检查过滤网。

穿着不带绒毛的工作服。

确保喷漆房环境清洁。

补救方法：轻轻打磨和抛光受影响的部分。

打磨整个喷涂部分，然后用除硅清洁剂加以清洁，再重喷。

## 2、桔皮

定义：表面固化太快而不能流平（表面自我平整的运动）。

成因：不正确的喷涂压力或粘度、喷涂方法或施工温度。

使用的硬化剂和稀释剂不适合喷漆房的环境。

底材打磨不足。

油漆没有搅匀。

预防方法：严格按照油漆技术资料所建议的混合和施工方法。

正确地准备和打磨底材。

避免在极高或极低温度和湿度下喷涂，同时应注意喷涂重叠、气压及远近距离。

补救方法：将表面打磨光滑，然后利用适合当时环境的硬化剂、稀释剂调节妥当，再重新喷涂。使用P1500-2000水磨砂纸磨平后，进行抛光。

不锈钢钣金加工-钣金加工-日翔(查看)由日翔电气（江苏）有限公司提供。日翔电气（江苏）有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。日翔带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！