

鲜奶运输车 牛奶运输车底盘可选配

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 鲜奶运输车 牛奶运输车底盘可选配 |
| 公司名称 | 河南力欧畜牧装备科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 经济开发区广源路1号 |
| 联系电话 | 17839893157 |

产品详情

力欧始于1999年,是中国致力于鲜奶制冷罐,半挂鲜奶运输车、一体牛奶运输车、牛奶冷藏罐、鲜奶冰水速冷系统、立式奶仓、挤奶机、TMR饲料搅拌车、牛奶冷却罐研究及应用的国内大型牧场装备制造企业。

力欧生产定制销售鲜奶运输车,奶罐车,液态食品运输车,牛奶罐车,鲜奶转运车,牛奶运输车,纯净水运输车等

[罐体特点]

1半挂底盘采用空气悬挂桥,有效的减轻底盘自重2.8吨,使车辆在同等荷载下运行更省油,更经济;且采用空气悬挂后桥使罐车行驶更稳。

2.奶车进奶、排奶采用电控气动阀门技术,可在驾驶室内自动完成,操作更方便、更安全。

3.

人孔盖采用机械硬密封,而不采用胶圈密封,减少了污染环节,避免冬季人孔盖冰冻,且省去胶圈易损件。

4.加厚保温层,保温材料采用聚氨酯发泡10m,确保鲜奶在长距离运输中温升更小。

5.罐内隔断封头采用锥形封头,抗冲击能力更强,有效延长了罐体的使用寿命。

6.罐内隔断两面均为大圆弧过渡,确保罐内无清洗死角。鲜奶运输车罐体内封头采用了圆弧半径为30mm 专用模具旋压成型,内胆的隔断运用了“封头背靠背”的焊接技术处理,两面均为大圆弧过渡,确保罐内无清

洗死角,易于清洗。

7罐体保温层采用真空聚胺脂发泡(真空状态)工艺,保温效果良好,满载常温下12小时温升不超过2℃。还可特殊定制,以满足不同客户保温要求。

8.挂车具有碟刹、ABS控制系统。

9.整车的技术要求符合 GB 681589三轴车的标准,并提供整车入户所有手续。底盘通过国家强制性产品认证;整车通过3C认证,符合机动车辆上牌的有关规定。