

无油空气压缩机出租 食品行业使用空压机出租 医药行业空压机出租

产品名称	无油空气压缩机出租 食品行业使用空压机出租 医药行业空压机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:英格索兰 功率:90千瓦 是否含油:无油
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

产品详情

空压机根据双螺杆（也称阴阳转子）转动使气体产生容积变化的工作原理设计的机器，它能把自然空气吸入再经过内部几道过程完成工作，终排出满足压力要求的压缩空气，此机器谓螺杆式空气压缩机。

1、高效滤芯的作用和种类：根据具体功能，高效滤芯有如下几种

(1)除油除尘滤芯：滤除压缩空气中的油、尘和液态水

(2)除臭滤芯：滤除压缩空气中的油蒸气及其他异味 (3)除菌滤芯：滤除压缩空气中的细菌

高效滤芯的材料：(1)除油除尘滤芯：高精度玻璃纤维 (2)除臭滤芯：活性炭

(3)除菌滤芯：超细硼硅酸玻璃纤维 高效滤芯的更换标准：(1)实际使用时间达到设计寿命时间后更换。

除油除尘滤芯的设计使用寿命通常为8000小时或1年；活性炭除臭滤芯的设计使用寿命通常为1000小时；

除菌滤芯通过蒸气杀菌可再生使用50次。

(2)设计使用寿命期限内堵塞报警后立即予以更换，高效除油除尘滤芯堵塞更换标准通常为0.7bar。

高效滤芯超期使用的危害：(1)过滤效率差，压缩机空气品质无法满足使用要求，导致用气设备不能正常工作或产品合格率大大降低；

(2)堵塞后压阻增大，导致机组实际排气压力增大，机组能耗增加，生产成本增高；

2、油滤芯的作用：油滤芯的作用是滤除空压机专用油中的金属颗粒、杂质等，使进入主机的油是非常干净的，以保护主机安全运行。

油滤芯的材料：高精度滤纸 油滤芯的更换标准：(1)实际使用时间达到设计寿命时间后更换。油滤芯设计使用寿命通常为2000小时。到期后必须予以更换。空压机环境状况较差的应缩短使用时间。(2)设计使用寿命期限内堵塞报警后立即予以更换，油滤芯堵塞报警设定值通常为1.0-1.4bar。油滤芯超期使用的危害：

(3)堵塞后回油量不足导致排气温度过高，缩短油和油分芯使用寿命；(4)堵塞后回油量不足主机润滑不足，导致主机寿命严重缩短；滤芯破损后未经过滤的含大量金属颗粒杂质的油进入主机，导致主机损坏。

3、空滤芯的作用：空滤芯是空压机的一道重要的保护屏障！(1)滤除空压机吸入的空气中的粉尘杂质，吸入的空气越洁净则油滤芯、油气分离芯和油的使用寿命就能越有保障；(2)防止其他异物进入主机，因为主机的部件是非常精密的，重要的配合间隙为30-150，因此异物进入必然会对主机造成损伤，导致主机“抱死”甚至报废。

空滤芯的材料：高精度滤纸

空滤芯的更换标准：空滤芯的更换标准是根据空滤芯设计使用寿命和空压机环境空气质量状况决定的，因此空滤芯需要更换的情况有以下两种：

(1)实际使用时间达到设计寿命时间后更换。空滤芯设计使用寿命通常为2000小时，到期后应该予以更换，如果实际的空气质量较好也可以根据滤芯实际状况延长，但多延长使用时间不超过1000小时。空压机环境状况较差的应缩短使用时间。

(2)设计使用寿命期限内堵塞报警后立即予以更换，空滤芯堵塞报警设定值通常为-0.05bar。

空滤芯超期使用的危害：(1)机组排气量不足，影响生产；

(2)滤芯压阻过大，机组负荷增大，主机寿命降低；

(3)机组实际压缩比增大，主机负荷增大，主机寿命降低；

(4)滤芯破损导致异物进入主机，发生主机抱死甚至报废的情况

4、油气分离芯的作用：分离压缩空气和油份 油气分离芯的材料：高精度玻璃纤维

油气分离芯的更换标准：(1)实际使用时间达到设计寿命时间后更换。油气分离芯使用寿命通常为4000-8000小时，到期后必须予以更换。

(2)设计使用寿命期限内堵塞报警后立即予以更换，油气分离芯堵塞报警设定值通常为0.8-1.0bar。

油气分离芯超期使用的危害：

1、分离效率差，导致油耗量很大及压缩空气含油量，影响后端净化设备运行及用气设备不能正常工作；

2、堵塞后压阻增大，导致机组实际排气压力增大，机组能耗增加；

3、失效后玻璃纤维过滤分离材料脱落进入油中，导致油滤芯寿命缩短及主机非正常磨损。

5、空压机专用油（矿物油半合成油全合成油）产品特性：(1)具有优良的抗氧化性和热安定性。

(2)具有优良的高温润滑性，减少空压机的磨损。

(3)具有优良的散热效果，有效降低空压机运行过程中产生的高温。(4)具有优良的防锈性、密封性。

(5)具有优良的抗乳化性能