

# 欧标H型钢HE100M合金元素含量标准-欧标标准

产品名称	欧标H型钢HE100M合金元素含量标准-欧标标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5300.00/吨
规格参数	型号:HEM100 厂家:莱钢/进口 执行标准:EN10025
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

### 欧标H型钢HE100M合金元素含量标准-欧标标准

1、欧标H型钢HE100M普通低合金钢制造的设备，使用寿命比碳素钢高，特别是用在化工、石油、矿山等腐蚀或磨损严重的条件下，其使用寿命比碳素钢提高几倍到几十倍。由于普通低合金钢采用普通的炼钢、轧钢设备和普通的冶炼、轧制工艺进行生产，成本也与碳素钢相近，因此可以在各工业部门大量推广使用。2、欧标H型钢HE100M建筑型钢和钢结构功能：建筑型钢含碳量在0.04%-2.3%之间的铁碳合金。我们通常将其与铁合称为建筑型钢为了保证其韧性和塑性,含碳量一般不超过1.7%。建筑型钢的主要元素除铁、碳外,还有硅、锰、硫、磷等。其它成分是为了使钢材性能有所区别。3、欧标H型钢HE100M的力学性能介绍：(1)在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素，使钢的组织结构和性能发生变化，从而具有某些特殊性能，如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性，等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等(2)欧标H型钢HEM硬度要求：140-260HBW(3)化学成分及合金元素介绍合金元素碳=C；0.95-1.20合金元素硅=Si；0.30-0.80合金元素锰=Mn；12.00-14.00合金元素磷=P；0.035合金元素硫=S；0.0054、欧标H型钢HE100M正火和淬火：实际生产中，加热温度的选择要根据具体情况加以调整。如亚共析钢中碳含量为下限，当装炉量较多，欲增加零件淬硬层深度等时可选用温度上限；若工件形状复杂，变形要求严格等要采用温度下限。5、欧标HEM系列理论重量规格表公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)可提供材质:S235、S275、S355、S460等欧标H型钢

HEM100 规格120x106x12x20 米重41.8KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM120  
规格140x126x12.5x21 米重52.1KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM140  
规格160x146x13x22 米重63.2KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM160  
规格180x166x14x23 米重76.2KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM180  
规格200x186x14.5x24 米重88.9KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM200  
规格220x206x15x25 米重103KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM220  
规格240x226x15.5x26 米重1G 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM240  
规格270x248x18x32 米重157KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM260  
规格290x268x18x32.5 米重172KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM280  
规格310x288x18.5x33 米重189KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM300

规格340x310x21x39	米重238KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM320
规格359x309x21x40	米重245KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM340
规格377x309x21x40	米重248KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM360
规格395x308x21x40	米重250KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM400
规格432x307x21x40	米重256KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM450
规格478x307x21x40	米重263KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM500
规格524x306x21x40	米重270KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM550
规格572x306x21x40	米重278KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM600
规格620x305x21x40	米重285KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM650
规格668x305x21x40	米重293KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM700
规格716x304x21x40	米重301KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM800
规格814x303x21x40	米重3G	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM900
规格910x302x21x40	米重333KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM1000

规格1008x302x21x40 米重349KG 材质S355J0/J2冶金矿产：一体式送丝机由一台电机驱动一对伞齿轮带动主动送丝轮运转，除主动送丝轮外，还有3个校直轮，这些送丝轮皆可由紧定螺钉调节松紧，焊丝从送丝机进口通过校直轮进入一对主动轮，再由送丝软管总成由送丝机出口将焊丝送入体转轴中心的送丝软管。全自动弧长控制装置，是靠一个步进电机驱动丝杆带动螺母套直线运动，带动焊炬轴向移动，整个焊接过程中是通过电弧电压的反馈，由焊接电源控制该步进电机运转，使弧长稳定在一定高度上。除通过焊接电源自动调节弧长外，在焊背部通过专用手轮也可进行手工调节。