

# 全自动轻油燃烧器 无锡佰润热能设备 全自动轻油燃烧器批发

产品名称	全自动轻油燃烧器 无锡佰润热能设备 全自动轻油燃烧器批发
公司名称	无锡佰润热能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新区金城东路299号五洲国际工业博览城123-1213
联系电话	13063670662

## 产品详情

压电陶瓷的装夹、冲击力大小、电极形状和放电间隙都是影响点火质量的重要因素。

装夹要求压电陶瓷点火器装入阀体过程中，为了使点火器处于良好的状态，除了阀体的槽与之配合外，固定的规格尺寸及材料尤其重要。一般要求板厚0.4~0.5mm，且要经过热处理。压电陶瓷点火器装入阀体内，弹簧压缩0.5mm左右。这样基本能满足夹持力为 $(3 \sim 5) \times 10^6 \text{Pa}$ 的规定要求。

冲击力要求通过调整撞击压电陶瓷点火器的力的大小，使压电陶瓷点火器的输出电压为12~14kV，此时的撞击力就符合冲击力要求。因此为保证压电陶瓷点火器的着火率，一定要与压电陶瓷点火器的冲击块发生碰撞，全自动轻油燃烧器批发，弹簧的抗力值在撞击过程中要基本保持一致。

放电针的形状电极是发生火花部位，使用的材料是镍合金。火花放电现象与导体表面的形状有很大关系。导体越尖的地方，电荷密度越大，全自动轻油燃烧器价格，越容易形成放电现象。

放电间隙 电极间隙一般为3.5~5mm。如间隙太大火花就不飞，全自动轻油燃烧器，太小即使飞起火花也点不着火。因此电极与引火口的关系非常重要。

### 3.火焰不稳定常常灭火后又自动重燃

这种现象一般是燃料供应不足造成的。燃烧器工作时若柴油供给不及时断油后必然导致灭火。灭火后火

焰传感器呈高阻抗状态，控制器指令停止喷油，并预吹风约 10s，后开始喷油若能建立起烧器重新点燃。若开始喷射后柴油仍供应不上不能正常点火则约10s后控制器自动采取措施停止喷油和点火，送风电机也停止工作并点亮红色警告灯。等待1~2min后，热结束，可人工将红灯复位，自动开始下一次点火过程。

当燃油供给不足时，随着火焰的忽强忽弱，燃烧器中常伴有“呼哧、呼哧”的声音。这时供油管道内的液可能伴有气泡使喷油压力不稳燃烧也就不稳定。另外当油管内存在气泡时，油泵的运转阻力会随之忽大忽小，因此出现前述的“呼哧、呼哧”的声音。当着火不稳时也常伴有冒黑烟现象，这是因为供油不足时油压建立不起来，使柴油雾化不好不能完全燃烧。

造成着火不稳的常见原因有：

- 1)吸油管漏气吸油时外部空气随之进入油管内形成气泡;
- 2)吸油管狭窄、堵塞、压瘪，使油路不畅柴油供应不足;
- 3)供油系统滤网(包括吸油管进口滤网、柴油滤芯、油泵滤网等)堵塞。

冬季经常出现的情况是供油系统堵塞，因为气温低时柴油的流动性差，易析出蜡质，堵塞管道、柴油滤芯、油泵滤网、喷嘴滤网等，使供油系统不畅通，造成着火不稳或灭火。若车间内温度较低，全自动轻油燃烧器厂，可用烘灯对供油管路进行加热，重点加热油泵、滤芯等部位，点火困难时可对进风门进行烘烘以预热进风。

4.燃烧器不着火燃烧器的点火与内燃机的点火类似有两个\*\*\*基本的条件：

一是要有雾化良好的柴油，二是要有高压火花。前者要求柴油泵供油量充足，喷油嘴前后能建立起稳定的喷油压力差，形成精细的油雾，点火期间送风量宜小，防止吹散火花和油雾;后者要求高压火花有足够的点火能量，两电电极间隙在3~5mm，且两电极间绝缘良好，火花能顺利跳过电极间隙点燃柴

根据燃烧器的油嘴数量与调节方式不同，燃烧器又分为一级(单段)、二级(双段)、三级(三段)和比例式。一级有一个喷油嘴，二级有两个喷油嘴，三级有三个喷油嘴。

比例式是燃烧器的负荷随着锅炉出力大小连续调整变化，而其他是根据改变油嘴数量的变化来调整锅炉出力的大小。燃烧器

为使燃料油燃烧良好，必须油的雾化质量，使油雾与空气充分混合，燃烧器这主要借助于燃烧器来实现。燃烧器是燃油锅炉的关键设备，它由喷油部分()、调风器部分、点火及稳燃装置、电气系统和电机及伺服马达等构成。燃烧机

喷油部分由油泵、油泵调节阀、滤网、油预热器、电磁阀、喷油嘴、回油调节阀等组成;调风器部分由风机、空气挡板、调节套筒、外壳等组成。

全自动轻油燃烧器-无锡佰润热能设备-

全自动轻油燃烧器批发由无锡佰润热能设备有限公司提供。无锡佰润热能设备有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡佰润热能设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡佰润热能设备更加美好的未来。

