

达克罗涂覆加工 江苏达克罗涂覆加工 无锡溪龙重防腐涂覆

产品名称	达克罗涂覆加工 江苏达克罗涂覆加工 无锡溪龙重防腐涂覆
公司名称	无锡溪龙重防腐涂覆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区钱胡公路510号
联系电话	13906177253

产品详情

达克罗涂覆工艺是将原料配成水溶性涂液，然后直接涂覆在经过活化处理的工件表面，经过烘干、烧结形成一层无机膜层。达克罗涂覆过程中的常见问题你知道吗？下面一起来看看那这些常见问题：

1.涂液的不稳定性

由于锌粉密度比较大，达克罗涂覆加工价格，配置涂料时极易沉淀，使涂液分层，为此必须选用增稠剂。采用聚丙烯酸钠对涂液增稠，当加入过量时，涂液极易凝胶，从而缩短使用期限。从涂液使用寿命和生产效率来看均不合适。

2.涂覆件表面色泽

用进口原料涂覆后的工件，处理后表面色泽为银白色。在生产过程中发现，锌粉与铝粉的配比对色泽影响大，增加铝粉量可增加工件的银白色光泽。铝粉量增加后，对工件的耐腐蚀性有一定影响。

3.铬酸pH值的影响

达克罗涂液中，有一种必须考虑的组分，即铬酸溶液。在实际配制过程中，如果铬酸的pH值高，则铬酸与浆液反应非常剧烈，放出大量热量，后使整个溶液体系结块、失效。如果再用水稀释后涂覆，则工件表面附着力下降，极易起皮。

4.搅拌时间对锌铬膜层质量的影响

达克罗涂液配料之后必须进行搅拌，使浆料与铬酸及其他组分混合均匀并反应熟化。配好的涂液有使用期限，在密闭容器中存放，并不停搅拌，可使用3天。

5.润湿剂的影响

达克罗涂覆工件均为钢铁制件，涂液在工件表面润湿、铺展好坏，直接影响涂层的质量。如果润湿、铺展不好，会使工件表面漏涂，需多次涂覆才能覆盖工件表面，致使涂层不匀达克罗，达克罗涂覆过程中的常见问题耐腐蚀性降低。

目前使用达克罗技术成本是要比电镀成本高一些，但是深入地进行一下经济分析还是合算的。以热浸镀锌为例，现市场加工价每吨1800元，用达克罗加工费大致高20%~30%，但是热浸镀锌件易氢脆，易变形，废品率高达10%左右，如果把加工成本和材料成本放在一起，江苏达克罗涂覆加工，远远超过达克罗高出的加工费了，对中小零件的加工费达克罗要比电镀高30%~50%，但是达克罗涂复件的寿命要高出原电镀件的三至五倍，甚至更多，不仅节省了大量的维修费，也节省了大笔的材料费。对于个别要求高的零件，如汽车、摩托车、航天航空，公路桥梁、电器电子等要求高的零件，电镀技术是无法满足的，只能用达克罗技术才能解决，这也就不存在加工费互比的问题了，例如有些汽车零件达克罗涂复每公斤七、八元，一吨只要七、八千元，这是电镀无法比拟的。

总之，达克罗涂覆加工厂家，达克罗技术的产生，是当今世界金属表面处理的高新技术，被专家们誉为国际金属表面处理行业中具有划时代意义的革命性产品和绿色工程。她将切实为国内外各行各业服务。

热浸镀锌是目前国内应用最多的一种镀锌方式，它能使工件获得较厚的镀锌层，一般锌层平均厚度可达到50微米以上，并具有镀层均匀、附着力强、使用寿命长等优点。其传统工艺流程主要是先去除工件表面油污，达克罗涂覆加工供应商，再将工件酸洗除锈，水洗后放入溶剂中清洗（溶剂有氯化铵、氯化锌或是氯化铵和氯化锌的混合液等），然后将工件放入镀锌槽中镀锌，后甩干整修后完成。

在热镀锌过程中，由于一般国内热镀锌厂普遍采用浓硫酸、浓盐酸等强腐蚀性溶液作为酸洗溶剂，使得工件在经过热镀锌后，工件也会发生氢脆现象，个别还会有工件表面被过度腐蚀，形成表面缺陷。另外由于加工工艺以及工件的几何形状，有时会产生锌料黏结的现象。如螺栓热镀锌时，螺栓的螺纹处常会产生锌料黏结的情况，影响螺栓的正常使用。

达克罗涂覆加工价格-江苏达克罗涂覆加工-无锡溪龙重防腐涂覆由无锡溪龙重防腐涂覆有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡溪龙重防腐涂覆有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为特种涂料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!