

茂源液压系统 叉车液压系统泵站生产厂家 松原叉车液压系统泵站

产品名称	茂源液压系统 叉车液压系统泵站生产厂家 松原叉车液压系统泵站
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压系统中的六联阀

六联阀：安装在车架左侧后部的液压控制箱上。由进油阀片、回油阀片和六工作阀片组成。进油阀片设置有安全阀，调节进入六联阀工作压力。松开并紧螺母，拧动调节螺杆便可改变安全阀的调整压力，拧进时，调整压力增大，叉车液压系统泵站生产厂家，拧出时，调整压力降低；注意调整完毕后，要拧紧背帽，叉车液压系统泵站生产，锁紧调节螺母。

- A. 前右支腿油缸阀：控制车架前部右侧支腿油缸，升高、落下车架，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- B. 前左支腿油缸阀：控制车架前部左侧支腿油缸，升高、落下车架，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- C. 后右支腿油缸阀：控制车架后部右侧支腿油缸。升高、落下车架，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- D. 后左支腿油缸阀：控制车架后部左侧支腿油缸。升高、落下车架，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- E. 起升油缸阀：控制起升油缸动作，起升、落下整体井架。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。两输出油口均装有过载阀，以限制进入油缸的压力，提高井架操作安全性。
- F. 伸缩油缸阀：控制伸缩油缸动作，伸出、缩回二层井架。阀芯锁销定位，松开手柄，阀芯仍然停留在工作位置，油缸继续运动。两输出油口均装有过载阀，以限制进入油缸的压力，提高井架操作安全性。

液压油油温过高的原因及预防措施

滤油器堵塞

磨粒、杂质和灰尘等通过滤油器时，会被吸附在滤油器的滤芯上，造成吸油阻力和能耗均增加，引起油温升高。

预防措施：定期清洗、更换滤油器，对有堵塞指示器的滤油器，应按指示情况清洗或更换滤芯；滤芯的性能、结构和有效期都必须符合其使用要求。如，一台TY220型推土机在作业时油温报警器连续报警，同时发现变矩器处有油烟和油液的烧焦味，转向油箱内油位较低；检查结果是，变矩器回油泵吸油滤网堵塞引起了此故障，因滤网粘满沉积物，使变矩器泄漏的油液不能及时泵回转向油箱，越积越多，变矩器放置阻力加大，由摩擦产生的热量增多，导致油液温升太快；清洗该滤网后，叉车液压系统泵站厂，油温恢复正常。又如，一台CATD8N型履带式推土机液力传动系统发出高温警报，传动部位有异响；拆开滤油器检查滤芯，发现其中含有大量粉末状污物；更换滤芯后，故障消失。

液压泵组：液压泵，将原动机的机械能转换为液压能。

液压泵站是整个液压系统或液压站的一个重要部件，是各种元、附件组合而成的整体，作为液压系统的动力源，松原叉车液压系统泵站，它为一个系统存放一定清洁度的工作介质，并输出一定压力，流量的液体动力，兼作整体式液压站安放液压阀组的整体装置。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家，现主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。欢迎新老顾客订购。

茂源液压系统-叉车液压系统泵站生产厂家-松原叉车液压系统泵站由威海市茂源液压机械厂提供。“液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封”选择威海市茂源液压机械厂，公司位于：山东省威海市羊亭镇驻地，多年来，茂源液压坚持为客户提供好的服务，联系人：刘茂昌。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。茂源液压期待成为您的长期合作伙伴！