

电焊机-氩弧焊机 脉冲 高效交流氩弧焊机

产品名称	电焊机-氩弧焊机 脉冲 高效交流氩弧焊机
公司名称	上海江南焊接设备公司
价格	9500.00/套
规格参数	品牌:江南 型号:NSA 工作形式:弧焊
公司地址	浦东新区新川路117号13幢1楼
联系电话	02165028919 13817396172

产品详情

品牌	江南	型号	NSA
工作形式	弧焊	焊接方式	氩弧焊
电流	交流	样式	手工
操作方式	手动	驱动形式	手动
保护气体类型	氩弧	作用对象	铝
额定容量	47KVA	负载持续率	60%
适用对象	铝	工作电压	380V
电流调节范围	63-630 (A)		

nsa系列焊机其调节性能优异，且对电网电压波动具有自动补偿功能，以确保高质量的焊接。主要性能特点是可以获得正、负半波宽度可调的交流方波电流。氩弧焊采用高频引弧和稳弧。焊机功能：交流手工氩弧焊；交流手工电弧焊。特别适焊铝材料的焊接，也可焊接镁、钛及其合金；高低合金钢；碳钢等。一次焊厚：铝、镁及其合金可达5mm。本焊机为分体式结构，即焊接电源和氩弧焊控制箱组合成整套tig焊机。其优点是：高效、大功率、操作方便、性能可靠、维修简单。氩弧焊接控制器设计独特电路，具有极高的可靠性。

项目	nsa-400	nsa-500	nsa-630	nsa-800
电源电压(v)	38050hz单相			
额定工作电压 (v)	26	30	34	34
钨电极直径(mm)	¢ 1—3	¢ 2—4	¢ 3—5	¢ 3—6
额定负载持续率 (%)	60 (工作周期10min)			
额定焊接电流(a)	400	500	630	800
交流焊接电流调节范围(a)	30-400	100-500	120-630	160-800

氩气流量(l/min)	<20	<25	<35	<50
冷却水消耗量(l/min)	1	1	2	3