

# 镀锡 芜湖县德鸿电镀 镀锡

产品名称	镀锡 芜湖县德鸿电镀 镀锡
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

## 产品详情

### 电镀厂提升模具质量和寿命的方法

模具电镀工艺，电镀硬铬、硬镍是模具表面处理技术中的传统技术，通过利用电化学的方法在模具工作面上沉积薄层金属或合金的一种湿式镀覆。电镀操作温度低，模具发生变形较小，模具本身的性能几乎不受影响，镀层的摩擦系数低，显微硬度可达800HV，可以大大提高模具的耐磨性。但是，镀层的孔隙较大，耐腐蚀性能不高，不适用于耐腐蚀性要求高的模具。同时，由于电镀具有效应，对于多孔、形状复杂的模具也不适用。

模具刷镀工艺，刷镀工艺简单，镀锡加工，沉积速度快，操作方便，镀层质量和性能较好。易于现场操作，不受模具大小和形状的限制。刷镀应用于热作模具，可提高模具寿命百分之五十到百分之二百，主要原因是刷镀层有良好的红硬性、耐磨性和抗氧化能力。模具化学镀工艺，化学镀是利用还原剂把电解质溶液中的金属离子化学还原在呈活性催化的工件表面沉积出能与基体表面牢固结合的涂镀层。化学镀没有电镀中因为电力分布不均而造成的深镀和分散能力差的问题。它对于形状复杂、多孔洞、有棱边夹角的模具的处理有效，克服了电镀的缺点与不足。在汽车用铸模、铝模具上化学镀镍，不仅可以提高脱模效果，还可提高模具50%的使用寿命，且零件的光洁度高。

### 如何保障电镀产品的质量

电镀厂家要想获得市场，只有不断地使自己的产品质量满足客户的要求，让客户满意，镀锡价格，在客户面前逐步培育起持久的质量信誉。建立有效的电镀产品质量保障体系并实施这些内容后，将进一步提高适应市场竞争的能力和管理的的有效性。

- 1、正当选用电镀装备，含机械、装备、对象及挂具。
- 2、装备的保护是必要条件，这里仅以挂具的保护为例阐明。

保存：应用后的挂具需经充足洗濯，并妥当保存好，防止被酸、碱气体腐蚀。

除去过厚镀层：当挂具上有过厚镀层时，要用相应退镀液退掉镀层或许用钢丝钳剥去。

修整：已破坏翘起的绝缘胶要实时修复，不然不只影响工件的失常堆积，还会还夹带上道工序的溶液并带到下道工序的溶液中去，使下道工序的溶液受到净化。

防损：挂具要分门别类寄存，防止乱堆、乱放，防止相互钩住而受到毁伤。

另外也还需要技术保障，电镀生产有了先进设备并不够，要提高电镀质量，电镀技术可靠性和工艺完整性和先进设备配套，质量才能有保障。比如：镀件如何前处理、电流/电压的大小、电镀添加剂的选择、光亮剂的应用。电镀生产中，质量要求较高的镀件均是在流动镀液中完成的。循环搅拌方法不同，效果也不同，有空气搅拌、阴极移动法、过滤机过滤循环搅拌法等等。

镀银层为什么在空气中容易发黄发黑?对导电性有无影响?

一般来说，纯银的化学稳定性是比较好的，在普通的酸碱中(肖酸、王水除外)不易溶解，但是它很容易与空气中的硫化物作用，生成黑色的硫化银。

开始因生成的数量较少，看上去呈黄色，随着时间的延长，硫化银数量增多，整个表面就变成了黑褐色。

大家知道，镀银有的是为了导电，那么镀银层变黑了，对导电性有无影响呢?有人做过这方面的研究工作认为：在自然条件下，所形成的硫化银膜非常细薄，镀锡厂，甚至在有力形成的条件下，薄膜的厚度也只接近于 $0.1\ \mu\text{m}$ 。

这层硫化银微不足道的厚度不可能对镀银零件的导电性能有任何显著的影响。因为即使在特殊的高频系统中，电流渗入的深度比上面所述的硫化银薄膜厚度要大好多倍。

此外，硫化银中常常夹杂着金属银，这些银甚至在制取硫化银纯试剂时，镀锡，也很难脱掉。很明显，渗透在硫化银中的金属夹杂物起着增加导电性的桥梁作用，而硫化银本身也导电，在正常条件下为金属导电的20%。

镀锡-芜湖县德鸿电镀-镀锡价格由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司位于芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前德鸿表面处理在化工产品加工中享有良好的声誉。德鸿表面处理取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。德鸿表面处理全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。