

滚珠丝杆升降机 诺顿传动 丝杆升降机

产品名称	滚珠丝杆升降机 诺顿传动 丝杆升降机
公司名称	诺顿（山东）传动设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号
联系电话	15069257957 15069257957

产品详情

丝杆升降机防旋转介绍

研发团队分享丝杆升降机防旋转功能介绍，升降机的结构中有两种型，普通型和防旋转型。

对于丝杆升降型的升降机来说，使用期间，如果丝杆头部不固定，丝杆升降机，那么丝杆会原地打转不能做上升下降的动作，需加防旋转装置才能保证升降机的直线运动。当丝杆升降机需要单台顶起物体，在物体没有固定、又没有导向装置的情况下又需要直线上升下降时必须配防旋转，丝杆升降机的防旋转功能可以起到非常好的防护作用。

这个防旋转的功能，一般是单台或者多台升降机提升物品时，按照客户的要求来添加防旋转块。防旋转装置其实很简单，就是在丝杆的底部装一个防旋转的正方形铜片，与升降机的方形护筒四壁贴合，这样可达到防旋转的效果，即使丝杆头部不固定也可以正常的上升下降。除了加防旋转铜片，还有一种方法，在丝杆上开一个槽也可以做防旋转效果。

在下单时，技术人员会与您核实丝杆升降机的具体的使用方式来确定是否需要加防旋转装置。

但是如果是升降机平台使用的话，滚珠丝杆升降机，就不需要添加了。因为升降机平台一般要用到四台或更多台设备来联动，这时多台升降机之间已经通过平台安装面的制约，起到了防旋转的作用，同步丝杆升降机平台，所以不需要添加。防旋转块在丝杆低端，丝杆旋转运动带动防旋转块在护筒内运动，但是因为防旋转块形状与护筒匹配，无法做旋转运动，所以带动丝杆直接做上下运动。

SWL10T螺旋丝杆升降机

通常升降机基本上有快慢两种速度，这是蜗轮蜗杆传动比决定的。

以SWL2.5为例快速用P表示，速比为6：1；慢速用M表示，速比24：1同时丝杆的螺纹尺寸（包括螺距）是固定的。

而计算升降速度的重要参数就是螺距。SWL2.5的螺距为6mm，那么我们以4P普通电机来计算（4极输出转速:1450 r/min），那么升降机快速时升降速度： $1450(\text{输入转速}) \div 6(\text{速比}) \times 6\text{mm}(\text{螺距}) = 1450 \text{ mm/min}$

慢速时升降速度： $1450(\text{输入转速}) \div 24(\text{速比}) \times 6\text{mm}(\text{螺距}) = 362 \text{ mm/min}$ 再进一步假定你的升降机行程为500mm.那么走完全程所需要时间为：

快速时升降速度： $500\text{mm} \div (1450 \text{ mm} \div 60\text{s}) = 20.7\text{s}(\text{秒})$

慢速时升降速度： $500\text{mm} \div (362 \text{ mm} \div 60\text{s}) = 83\text{s}(\text{秒})$

如有疑问请联系诺顿客服：15069257957

1.设备的供油泵有问题。这种情况通常是因为供油泵有问题，可以通过检查或修理供油泵来解决。螺旋丝杆升降机

油位过低或进油滤清器堵塞。在这种情况下，如果你想避免它，你不仅要在平时添加足够的油，还要经常清洗滤油器。3.换向阀夹紧得很紧。由于换向阀或设备内部泄漏，此时需要更换设备的换向阀组件。

4.安全阀压力调整不符合要求。由于螺旋升降机的安全阀压力调整不符合要求，调整到设备的额定压力值后，问题可以解决。这四点是根据我们多年的经验总结出来的。如果有任何我们不明白或不明白的地方，我们可以随时咨询诺顿传动：15069257957

滚珠丝杆升降机-诺顿传动-丝杆升降机由诺顿（山东）传动设备有限公司提供。滚珠丝杆升降机-诺顿传动-丝杆升降机是诺顿（山东）传动设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：咨询热线。