

拜克洛克工业润滑油 切削液的主要成分 切削液

产品名称	拜克洛克工业润滑油 切削液的主要成分 切削液
公司名称	山东拜克洛克润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	梁山人民北路（蓝天集团）对过
联系电话	13406830042 13406830042

产品详情

切削液

常规溶解法：如果切削液自身的流动性和乳化性能好，只要按一定比例将乳化油加入稀释水中，充分搅拌后即可达到乳化状态，得到均匀的乳化液。需要注意的是，配制乳化液时，要将切削液加入稀释水中；如果反其道而行之，将稀释水加入乳化油中，在某些情况下(如温度较低)，可能生成胶状物质，很难再溶解开。

加热溶解法:对于粘度大、甚至呈膏状的切削液，需要将其加热，切削液的主要成分，或者先使用部分热水冲调，待其充分乳化后再用冷水稀释至所需浓度。因为热水可以使乳化油的粘度降低，热水分子有较大的动能，而且热水的表面张力小，有利于乳化油的均匀分散。

切削液作用

切削液的作用

切削液由多种功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。

润滑作用

切削液在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑，切削液成分，后面刀与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率的消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。在磨削过程中，加入切削液后，切削液渗入砂轮工件及磨粒、磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。

切削液是一种原液按1：20左右兑水的切削液，切削液的冷却性和清洗性要比纯油性的好很多。

当然也不能一概而论说水性切削油就比油性切削油好，切削液，针对不同的产品这两种切削油都有各自的优势，切削液的作用，选择适合产品的切削油才是对产品的本身负责。

如果你购买的是油性切削油还应该注意以下一些事项：

1、每次更换新液前，首先要将供液系统洗净，除去切屑、油泥、淤渣等。

因为残留的旧油、油泥、淤渣等如混合到新油中，会加促新油的劣化变质。

2、如果在使用过程中要加入其它类别的切削液，相关人员应该预先做两种切削液的相溶性试验及相关性能指标的测试，性能指标没有明显变化时可以混合使用。

拜克洛克工业润滑油(图)-切削液的主要成分-切削液由山东拜克洛克润滑科技有限公司提供。山东拜克洛克润滑科技有限公司为客户提供“液压油，齿轮油，汽轮机油、变压器油、冷冻机油”等业务，公司拥有“拜克洛克，BAKLUCK”等品牌，专注于化工产品等行业。，在梁山人民北路（蓝天集团）对过的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：史经理。