

# 车灯模具铁氟龙喷涂 三平五金 东莞铁氟龙喷涂

产品名称	车灯模具铁氟龙喷涂 三平五金 东莞铁氟龙喷涂
公司名称	东莞市寮步三平五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	13532866089

## 产品详情

特氟龙涂层的性能包括：

(1)涂层的表面张力很低，具有很强的不粘性，很少有固体材料能一直粘在涂层上。虽然胶体物质可能附着在涂层表面，但大部分材料在表面易于清洗。特氟龙的摩擦系数较低，大概在0.05到0.2之间，至于具体的摩擦性能，是取决于表面压力、滑动速度和使用的涂层。

(2)涂层的表面有着很强的疏水性，易于全部清洗，实际上，在许多情况下，涂层具有自洁净度，在很宽的频率范围内，Teflon 0具有较高的绝缘强度、较低的介电系数和很高的表面电阻，食品级铁氟龙喷涂，经过特殊配方或工业处理后，不锈钢铁氟龙喷涂价格，它甚至可以具有一定的导电性，可用作抗静电涂料。

静电喷塑就是利用静电吸附的原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

静电喷塑的塑粉应该怎么喷呢？

1、调整适合的静电电压，一般在50KV-60KV即可，大粉量远距离喷涂的电压可为60KV-80KV之间（不宜过度）复喷和静电屏蔽比较严重时应使用低电压，一般在30KV-50KV之间。

2、喷涂距离，正常情况下应是100-300MM之间。在实际生产过程中，应根据被喷工件形状，工艺随时调整喷涂距离。

喷粉量

3、喷粉量一般根据被喷工件的工艺要求及形状而定。在喷箱体里面时应特别注意粉量适当，车灯模具铁氟龙喷涂，不宜过大，否则下面会产生堆积。

#### 4、喷角落及沟槽

A.喷涂时先喷角及沟槽，然后喷其他部位。

B.喷涂角及沟槽时应适当调整喷粉射程或减小qiang距，东莞铁氟龙喷涂，并且改变qiang的角度和摆动qing。

C.可适当调整电压。

#### 5、金属粉末喷涂

A.应将喷涂状态选择在恒流状态。（选择恒流状态时需调整电压大小）。

B.确保粉桶与地面绝缘。

C.工作时应及时将喷qiang和粉管外面及工作手臂上沉积的粉末清理掉。

D.经常更换输粉管。

特氟龙喷涂具有低摩擦系数和良好的润滑特性，适用于汽车行业自润滑部件、空调压缩机活塞、复印机辊和造纸工业。特氟龙喷涂可以节省能耗，降低噪音，提高了效率。氟树脂是一种具有较强粘结力的聚合物，用于半导体通风机和化工容器中，具有优良的防腐和电气绝缘性能。聚四氟乙烯材料以其独特的添加剂使涂层更加致密，可用于医疗和化学搅拌机及混合轴。车灯模具铁氟龙喷涂-三平五金(在线咨询)-东莞铁氟龙喷涂由东莞市寮步三平五金厂提供。车灯模具铁氟龙喷涂-三平五金(在线咨询)-东莞铁氟龙喷涂是东莞市寮步三平五金厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭先生。