

五线打端沾锡机 恒海沾锡机厂家 湖州五线打端沾锡机

产品名称	五线打端沾锡机 恒海沾锡机厂家 湖州五线打端沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

全自动裁线沾锡机三度空间调理，使烙铁和锡线均不需假作业员之手，它替代了您的双手，手臂可以调整至您想要的恣意焊接之位。

- 1、主动送锡体系：您只需轻踩脚踏开关，锡线将主动的、定速、定量的伸到烙铁头。
- 2、选用手动数字式温度设定一目了然，主动恒温控制方式。
- 3、高度牢靠的金属防静电形式规划，焊接灵敏组件更安全。轻盈灵敏，不占空间，温度，送锡速度，锡点巨细可调。
- 4、全自动裁线沾锡机控制简单菜鸟二小时熟练，可节约50%人力。

全自动裁线沾锡机一般出现什么问题？要怎么解决？

1、截断线心铁丝

全自动裁线沾锡机在裁线剥皮整个过程中甚至有时候会存在截断铁丝的状况，绝大多数缘故基本都是由剥皮后胶皮废弃物没有立即根据废弃物管掉下来，反而是挂在刀头上，温州五线打端沾锡机，危害了剥皮实际效果，划伤线心，因而废弃物吹动吸气设备是不可或缺的。

全自动裁线沾锡机

2、扭线不整平

销售市场普遍存在沾锡机各种各样，设计构思构造也各不相同，很多线缆在裁线剥皮以后避免线心散了，沾锡事先必须规定要先扭线，通常情况下剥皮长短较长时是必须扭线的由于扭线设备各种各样因此扭

线实际效果也大不一样，如线缆沾锡后必须插线路板的孔，那扭线必须要整平匀称，沾锡机扭线构造选用电机马达推动上线搓平板式扭线基本原理，避免了扭线不整平的难题。

3、刮锡时把锡刮出锡槽。

缘故是刮锡机械臂速率过快造成，处理办法：刮锡气缸尾部有一个节调阀，来操纵标准气压，使其快或慢。

4、沾锡薄厚不合格或者过厚不容易破孔针对沾锡频次、深层均可作出调整。

全自动裁线沾锡机外型怎样分类

在于每个连接区由绝缘座、U型架、螺母、内六角螺丝及上、下活块构成，上、下活块相对接触面之间设有接线孔，内六角螺丝通过螺母顶在上活块上，其目的是为了将不同粗细的电缆线直接连接在大电流接线端子上。与现有技术相比，它可灵活组合拼接端子单元数，可压接单股或多股电缆线，且连接牢固可靠，安装与维修简易方便等优点。

一般在定端子之前你要了解你想要什么样子的端子，按端子的功能分类有，舟山五线打端沾锡机，普通端子，保险端子，五线打端沾锡机，试验端子，接地端子，双层端子，双层导通端子，三层端子，三层导通端子，一进双出端子，一进三出端子，双进双出端子，刀闸端子，过电压保护端子，标记端子等。按电流分类，分为，普通端子（小电流端子），大电流端子（100A以上或25MM线以上）。

五线打端沾锡机-恒海沾锡机厂家-

湖州五线打端沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司是广东东莞,电子、电工产品制造设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在恒海沾锡机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创恒海沾锡机更加美好的未来。同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机,自动剥线沾锡机,自动裁线沾锡机的厂家,欢迎来电咨询。