

长沙石材雕刻机

产品名称	长沙石材雕刻机
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

产品详情

在市场新经理的浪潮中，雕刻机、加工中心、数控开料机等数控设备迎来了灿烂的明天。长沙瑞尔机电设备紧跟国家发展战略，不断升级雕刻机行业，为客户提供新款、先进、实用的数控设备。认真负责的企业态度使之与客户共命运，同发展、共赢。

经过几年的发展，雕刻机已经成为广告制作行业重要的加工工具之一。与此同时，国内的雕刻机厂家也如同雨后春笋般应运而生。铺天盖地的展示会，形形色色的代理商，无孔不入的推销员，顷刻间、把整个雕刻机市场炒的沸沸扬扬。

“不买贵的，只买对的”。这是一句经典的实话，地球人其实都知道。那么，到底什么样的雕刻机才是“对”的呢？

“贵”，在某种程度上代表着质量和信誉，但是如果片面追求“贵”就明显陷入了一个投资的误区；“价格低”，显然也不一定适合自己。因为雕刻机作为一种生产性的机械设备，他的购买选择观念不能和快速消费品同日而语。

如果客户购买低端的雕刻机其工作效率会比较低。假设，一个客户接了一批比较大的雕刻业务，低端品牌的雕刻机由于工作效率低下，如果需要2个月来完成，长沙石材雕刻机价格多少钱，好的雕刻机只需要一个月就能完成，一个月的时间客户可节约一笔相当客观的运作费用，比如：房租、工人工资、工商税收等；更重要的是在一个月的时间里客户可能会获得更多的市场机会，比如：接到更多的业务、或者碰到更大的客户、或者去考察新的投资项目等等。由此，我们认为对于生产性企业而言，“效率就是生命”的口号其内涵是相当丰富的。

雕刻机平底刀会出现那些问题?

1、 尽量减小刀具伸出长度：这一点对所有刀具加工都是很重要的，对平底刀而言就更加突出。由于使

用平底刀加工时，刀具相对来说都比较锋利，容易出现“吃不住”的现象，所以，一定要尽量减小刀具伸出长度。

上面的实验是在加工45#钢，使用相同加工参数加工进行的比较。可以看出跑合后，刀具寿命增加了2倍多。

跑合的方法就是在保持主轴转速相同的情况下，将进给速度降低一半，加工长度大约在5~10米，材料软时，跑合距离可以减小。

2、 尽量避免下扎现象：平底刀抵抗下扎的能力比较弱，在下扎时，很容易崩刀。下刀角度要小一些，能使用螺旋下刀尽量使用螺旋下刀，表面预留必须大于0。在计算失败时，使用缩短下刀长度或使用轮廓下刀。

3、 刀具跑合：刀具的磨损分为三个阶段：初期磨损、正常磨损、急剧磨损。在初期磨损阶段，刀具很容易出现崩刀的现象，导致刀具加工完全失效。这个问题对平底刀就更加明显。我们必须要保证平底刀安全的度过这一段危险时期。所以，在使用平底刀进行加工时，必须要进行跑合。下面给出一组实验说明跑合对刀具寿命的影响。

4、 保证一定的主轴转速：由于使用平底刀相应的增加了加工时所需要的加工功率和加工扭矩，为了保证电机的加工状态正常，主轴转速不能过底。

长沙石材雕刻机价格多少钱由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司在工艺礼品加工设备及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，长沙瑞尔机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：朱先生。