

永康悬挂输送线 瑞宇涂装设备做工精细 悬挂输送线设备厂家

产品名称	永康悬挂输送线 瑞宇涂装设备做工精细 悬挂输送线设备厂家
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂自动喷漆线与烘干隧道的结合，让喷涂烘干一次性完成，省时省力效率低成本生产

本产品结构合理，永康悬挂输送线，性能更优越。

- 1、自动恒温控制，悬挂输送线设备厂家，用电更节省，省时省力。
- 2、工作时间自动控制，定时自动鸣音。
- 3、热风循环，悬挂输送线生产厂家，温度均匀。
- 4、设置可调进风口，排风口。
- 5、保温性能好，结构坚固，造型美观。

适用：电子、塑胶、五金、玩具、工艺品、烤漆、丝印、药材、食品等各种行业

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享自动喷涂设备走操作方法

1、喷施工距离为15-25cm，起始走不能正对屋面，首先将喷对准喷涂面侧缘外部，缓慢匀速移动喷，在接近侧缘前扣动扳，喷匀速移动到物面末端后，不能立即放松扳，要待喷移出物面边缘后再放松，注意在移动中扣动扳，在停止移动后放松扳。或者开始走或准备收时调整距离墙面，拉大距墙面距离较正常喷射稍远

2、压缩空气喷涂，漆雾断面中央厚，边缘薄往返喷涂需要搭接操作，均匀涂膜厚薄，下一的部分喷雾与前一的部分喷雾重叠，一般椭圆形喷雾重叠1/4(现使用的奥里斯特F-756压缩空气喷重叠1/4)、橄榄形喷雾重叠1/3，球形喷雾重叠1/2，才能保证涂膜厚度一致性。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享自动喷漆机在家具喷漆中的应用

铁锤痕——铁锤痕是用铁锤倾斜一定角度敲打后留下的痕迹，它主要是仿产品长期使用过程中被压伤或被其它器物掉落下来砸伤的痕迹。喷点(也称“苍蝇黑点”)——点多为黑色、深咖啡色，是一种透明或不透明的着色漆，国外俗称“苍蝇黑点”。它主要仿产品在长期使用过程中苍蝇遗留在产品上的排泄物或一些有色物溅落在产品上留下的痕迹，是仿古效果较强的一道工序。

布印——布印也称造影，是家具喷漆过程中经常用到的一项工艺，悬挂输送线加工，其主要作用是增强产品的层次感，加深产品的颜色，它与下面将介绍的减少产品颜色的层次处理相结合，使产品呈现出浅、中、深的颜色层次。前面详细介绍了自动喷漆机对家具喷漆的工艺流程大概，并详细介绍了喷涂流程中的首要环节—基材破坏。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

永康悬挂输送线-瑞宇涂装设备做工精细-悬挂输送线设备厂家由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞宇机械设备——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号，联系人：陈昌平。同时本公司还是从事喷涂柜，小型喷涂柜，电器柜喷涂的厂家，欢迎来电咨询。