

台州uv固化炉 皮带式uv固化炉 瑞宇机械设备

产品名称	台州uv固化炉 皮带式uv固化炉 瑞宇机械设备
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械与您说说目前喷涂行业现行使用的有哪几种喷涂线

模式1：手动喷涂：前处理、手动喷涂、手动转移到固化炉（烘箱）高温固化--喷涂完成。

模式2：全自动喷涂线：工件悬挂于自动运转的喷涂链，使工件在运动中经过：上线、喷淋式前处理（不包括酸洗）、低温烘道烘干、自动喷涂（机器人机械手喷涂或自动往复机）、手动补喷（自动喷涂往往会漏掉一些工件角落）、高温烘道固化、工件冷却、下线--喷涂完成。

模式3

：半自动喷涂线：前处理（线外）、上线、双工位手动喷涂、高温烘道固化、冷却、下线--喷涂完成；

模式4：比较流行的一种全自动喷涂线：经过前处理后的工件经过：上线、自动喷喷涂、手动喷检查补喷、高温固化、下线几道工序完成喷涂----相当于在“模式3半自动喷涂线”中增加了“自动喷喷涂”工序。

模式5：采用小循环喷涂链与两端开门箱式固化炉配合的手动喷涂：这种喷涂方式中，在双工位喷房中搭配一条闭合的“小循环喷涂链”，工件悬挂到喷涂链上后，眼镜UV固化炉，随喷涂链自动运行，匀速通过喷房时，由两个喷涂工各持一把手动喷完成喷涂；然后手工转移到箱式固化炉中固化；这种喷涂方式，台州uv固化炉，其喷涂能力可接近于“半自动喷涂线”，但是设备投资、设备占地面积要小得多。

瑞宇机械欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化

炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享自动喷涂的供漆方式和供漆压力简述

供漆方式：

常用的供漆方式有重力式（自流式）、吸上式和压送式三种。

重力式

使用安置在喷上部的涂料杯或将涂料容器安置在一定的高度上，靠涂料自身重量向喷供漆，靠涂料容器的吊挂高度来调节输漆量。为减轻重力式喷上涂料杯子的重量，一般采用铝制品，其容量一般为0.15-0.5 L。重力式供漆常用语中低粘度的涂料的自动喷涂。在喷上部的涂料杯内，通过压缩空气加压时，也可以喷涂高粘度的涂料。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享涂装线前处理工段的生产管理

前处理有手动简易工艺和自动前处理工艺，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前必须进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。

在涂装生产线前处理工段或车间，第壹要注意的就是制定必要的强酸强碱购买、运输、保管和使用制度，给工人提供必要的保护着装，的盛装、搬运、配置器具，uv固化炉厂家，以及制定万一发生事故时的紧急处理措施、抢救办法。其次，在涂装生产线前处理工段，由于存在一定量的废气、废液等三废物质，所以在环保措施方面，必须配置抽气排气、排液和三废处理装置。

前处理过的工件质量，由于前处理液及涂装生产线工艺流程不尽相同，其质量当有差异。处理较好的工件，表面油、锈去尽，皮带式uv固化炉，为了防止短时间内再次生锈，一般应在前处理后几道工序，进行磷化或钝化处理：在喷粉前，还应将已磷化的工件进行干燥，去其表面水分。小批量单件生产，一般采用自然晾干、晒干、风干。而对于大批量之流水作业，一般采取低温烘干，采用烘箱或烘道。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

台州uv固化炉-皮带式uv固化炉-瑞宇机械设备(推荐商家)由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。“隧道炉,流水线,UV固化设备,工业烤箱,自动喷涂线,喷漆台”选择浦江瑞宇机械设备有限公司，公司位于：浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号，多年来，瑞宇机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：陈昌平。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。瑞宇机械设备期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事涂装线，自动涂装线，喷粉涂装线的厂家，欢迎来电咨询。