

# 鑫晟检测 湖北金属结构检测

产品名称	鑫晟检测 湖北金属结构检测
公司名称	武汉鑫晟测试技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区雄楚大道888号金地·雄楚1号一期商2栋17层05室
联系电话	18107211630 18107211630

## 产品详情

### 涡流涂层测厚方法标准概况

在GB/T4957-85《非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量涡流方法》(等效采用ISO 2360-1982)中，对涡流测厚仪的标准、操作程序和影响测量精度的因素及其注意事项作了详细地阐述。其中有关影响测量精度因素的条款，应视作涡流涂镀层测厚仪开发应用必须遵循的指导性文件，这些影响测量精度的主要因素包括：

- 1、覆盖层厚度大于 $25\mu\text{m}$ 时，其误差与覆盖层厚度近似成正比。
- 2、基体金属的电导率对测量有影响，它与基体金属材料成分及热处理方法有关。
- 3、任何一种测厚仪都要求基体金属有一个临界厚度，只有大于这个厚度，测量才不会受基体金属厚度的影响。
- 4、涡流测厚仪对试样测定存在边缘效应，即对靠近试样边缘或内转角处的测量是不可靠的。
- 5、试样的曲率对测量有影响，这种影响将随着曲率半径的减小明显地增大。
- 6、基体金属和覆盖层的表面粗糙度影响测量精度，粗糙程度增加，影响增大。
- 7、涡流测厚仪对妨碍测头与覆盖层表面紧密接触的附着物质敏感，因此测量前应测头和覆盖层表面的污物，测量时应使测头与测试表面保持恒压垂直接触。

金属零件常用的无损检测：无损探伤检测是在不破坏物件、材料工作性能与完整性的前提下，金属结构检测，利用射线、超声波、磁粉、渗透探伤等无损检测方式作为当下较为常见的探伤方法，以探测物件表面和内部是否存在质量缺陷，并给出缺陷的位置、大小、性质、数量分布状态等信息，从而实现制造

工艺的改进，同时，降低制造成本。超声波检测的定义通过超声波与试件相互作用，就反射、透射和散射的波进行研究，对试件进行宏观缺陷监测、几何特性测量、组织结构和力学性能变化的检测和表征，并进而对其特定应用性进行评价的技术。

## 汽车用钢

钢是含碳量在0.04%~2.3%之间的铁碳合金，是汽车金属材料中应用较为广泛的一种，车身的许多板件都用钢板制成。按照化学成分分为碳素钢和合金钢。碳素钢按碳含量高低又分低碳钢、中碳钢、高碳钢。碳素结构钢，通过控制硫、磷含量在0.04以下，强度、硬度低，塑性与韧性好，冷塑性、变形性和焊接性好，适合车身构件冲压成型。而合金钢按照合金元素高低又分为低合金、中合金、高合金钢。低合金中，高强度钢（HLSA）0.25%-0.60%，在低碳钢中加入磷来提高钢的强度，具有低碳钢类似的加工特性，提高抗拉强度；高抗拉强度钢（HHS），通过增加了硅、锰和碳，提高了抗拉强度。用来制造与悬架装置有关的构件和车身。

不锈钢主要由铁、铬及含量不同的碳元素合金组成。强度质量比高及非凡的抗腐蚀能力，决定它被广泛用于机械加工及冷成形车身零件。如车身、车轮、防盗组。

按照热处理工艺，钢分为普通热处理和表面热处理。其中表面热处理又分为表面淬火和化学热处理。热处理是通过加热保温冷却手段，改变材料表面或内部的化学组织和结构。钢板按照轧制工艺，常见的有热轧钢板和冷轧钢板。热轧钢板车身钢材，一般800以上的轧制；而冷轧钢板，是将热轧钢板酸洗后，在常温状态由轧机轧制，具有加工性好，表面美观，用于车身构件。表面淬火，通过淬火是提高钢材表面的硬度、耐磨性，而芯部仍然保持良好的韧性，如车辆的齿轮、曲轴等。表面化学热处理的钢板，通过化学反应结合物理方式，改变表层的化学成分和结构，一般会加入镍、锌、铝等合金元素，主要用于汽车上易发生腐蚀、易氧化、耐磨损等部位，如车门槛、车轮护罩、车身下护围等。

鑫晟检测(多图)-湖北金属结构检测由武汉鑫晟测试技术有限公司提供。武汉鑫晟测试技术有限公司为客户提供“公路铁路桥梁,钢结构,防腐层附着力等工程检测”等业务，公司拥有“公路铁路桥梁,钢结构等工程检测”等品牌，专注于检测仪等行业。，在武汉东湖新技术开发区雄楚大道888号金地·雄楚1号一期商2栋17层05室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：程总。