

石家庄西门子代理商-2022已更新

产品名称	石家庄西门子代理商-2022已更新
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:中国代理商 德国:模块一级代理商 西门子:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

石家庄西门子代理商 石家庄西门子代理商

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

将强大的工艺功能集于一身

用于计数和测量的高速输入

集成了多达6个高速计数器（3个100kHz，3个30kHz），用于监视增量编码器、频率计数或对过程事件进行高速计数。

用于速度、定位或占空比控制的高速输出

SIMATIC S7-1200 控制器中集成了 2 个高速输出，可用作高速脉冲输出或脉宽调制输出。当组态成 PTO 时，它们将提供高频率为 100kHz 的 50%

占空比高速脉冲输出，以便对步进电机或伺服驱动器进行开环速度控制和定位控制。通过 2 个高速计数器对高速脉冲输出进行内部反馈。当组态成 PWM 输出时，将生成一个具有可变占空比的固定周期输出来控制电机速度、阀位置或加热元件的占空比。

PLCopen 运动功能块

SIMATIC S7-1200 支持对步进电机和伺服驱动器进行开环速度控制和位置控制。对该功能的组态十分简单：通过一个轴工艺对象和通用的 PLCopen 运行功能块（包含在工程组态系统 SIMATIC STEP 7

Basic中)即可实现。除了返回(home)和点动(jog)功能以外,还支持、相对和速度运动。

驱动调试控制面板

工程组态系统 SIMATIC STEP 7 Basic 中的驱动调试控制面板简化了步进电机和伺服驱动器的启动和调试过程。它为单个运动轴提供了自动和手动控制,以及在线诊断信息。

用于闭环控制的 PID 功能

在简单过程控制应用中, SIMATIC S7-1200支持多达 16 个 PID 控制回路。这些控制回路可以通过一个 PID 控制器工艺对象和SIMATIC STEP 7 Basic 中的编辑器轻松进行组态。除此之外, SIMATIC S7-1200 还支持PID 自动调节功能,可以自动计算增益、积分时间和微分时间的佳调节值。

PID 调试控制面板

SIMATIC STEP 7 Basic 中包含的 PID 调试控制面板简化了控制回路的调节过程。对于单个控制回路,它除了提供了自动调节和手动控制方式之外,还提供调节过程的图形化趋势图。

通信

CM1 241 通信模块

CSM 1277 紧凑型交换机模块

CM 1243-5 PROFIBUS DP 主站模块

CM 1242-5 PROFIBUS DP 从站模块

CP 1242-7 GPRS 模块

TS 模块

S7-1200 CPU

CPU 1211C

CPU 1212C

CPU 1214C

CPU 1215C

输入/输出扩展模块 SM (信号模块)

SM 1221 数字量输入模块

SM 1222 数字量输出模块

SM 1223 数字量输入/直流输出模块

SM 1223 数字量输入/交流输出模块

SM 1231 模拟量输入模块

SM 1232 模拟量输出模块

SM 1231 热电偶和热电阻模拟量输入模块

SM 1234 模拟量输入/输出模块

输入/输出扩展模块 SB 及通信板 CB (信号板)

SB 1221 数字量输入信号板

SB 1222 数字量输出信号板

SB 1223 数字量输入/输出信号板

SB 1231 热电偶和热电阻模拟量输入信号板

SB 1231 模拟量输入信号板

SB 1232 模拟量输出信号板

CB 1241 RS485

CPU单元设计

集成的24V负载电源：可直接连接到传感器和变送器（执行器），CPU 221，222具有180mA输出，CPU 224，CPU 224XP，CPU 226分别输出280，400mA。可用作负载电源。

不同的设备类型

CPU 221~226各有2种类型CPU，具有不同的电源电压和控制电压。

本机数字量输入/输出点

CPU 221具有6个输入点和4个输出点，CPU 222具有8个输入点和6个输出点，CPU 224具有14个输入点和10个输出点，CPU 224XP具有14个输入点和10个输出点，CPU 226具有24个输入点和16个输出点。

本机模拟量输入/输出点

CPU 224XP具有2个输入点，1个输出点。

中断输入

允许以极快的速度对过程信号的上升沿作出响应。

高速计数器

-CPU 221/222

4个高速计数器（30KHz），可编程并具有复位输入，2个独立的输入端可同时作加、减计数，可连接两个相位差为90°的A/B相增量编码器

-CPU 224/224XP/226

6个高速计数器（30KHz），具有CPU 221/222相同的功能。

模拟电位器

CPU 221/222 1个

CPU 224/224XP/226 2个

2路高频率脉冲输出（大20KHz），用于控制步进电机或伺服电机实现定位任务。

实时时钟

例如为信息加注时间标记，记录机器运行时间或对过程进行时间控制。

EEPROM存储器模块（选件）

可作为修改与拷贝程序的快速工具（无需编程器），并可进行辅助软件归档工作。

电池模块

用于长时间数据后备。用户数据（如标志位状态，数据块，定时器，计数器）可通过内部的超级电容存储大约5天。选用电池模块能延长存储时间到200天（10年寿命）。电池模块插在存储器模块的卡槽中。

编程

STEP 7-Micro/WIN32 V3.1编程软件可以对所有的CPU 221/222/224/224XP/226功能进行编程。同时也可以使用STEP 7-Micro/WIN16 V2.1软件包，但是它只支持对S7-21x同样具有的功能进行编程。

STEP 7-Micro/DOS不能对CPU

221/222/224/224XP/226编程。如果使用PG/PC的串口编程，则需要使用PC/PPI电缆。

如果使用STEP 7-Micro/WIN32 V3.1编程软件，则也可以通过SIMATIC CP 5511或CP5611编程。在这种情况下，通讯速率可高达187.5kbit/s。可以利用PC/PPI电缆和自由口通讯功能把S7-200 CPU 连接到许多和RS-232标准兼容的设备。

S7-400H在自动化技术的许多领域中，对自动化系统的可用性（从而故障安全性）的需求在不断提高。在许多领域中，设备停机会产生*的成本。此时，只有冗余系统才能满足可用性要求。容错型SIMATIC S7-400H即能满足这些要求。即使在一个或多个故障导致控制器的部件出现故障时，也能继续运行。通过以这种方式实现的可用性让SIMATIC S7-400H尤其适用于以下应用领域：

控制器发生故障后重启会产生很高费用的过程（通常在过程工业中）。停产的代价十分高昂的过程。

涉及贵重材料的过程（例如在制药工业中）。无人监视的应用

涉及较少维护人员的应用S7-400F/FHSIMATIC S7-400F/FH故障安全自动化系统可在安全要求较高的工厂中使用。它可对立即停机不会给人员或环境带来危险的过程进行控制。S7-400F/FH具有两种基本设计：

S7-400F：故障安全自动化系统。在控制系统中发生故障的情况下，生产过程会切换到安全状态并中断