

国强道生高配置 6150数控车床厂家 数控车床

产品名称	国强道生高配置 6150数控车床厂家 数控车床
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

数控车床的基点是什么

是一种带程序控制系统的自动车床。控制系统能够逻辑地处理具有控制代码或符号指令的其他规范的程序，对其进行并使用编码数字表示通过信息载体进入数控装置。通过运算处理，数控装置发出若干控制信号以控制车床的运动，并根据图纸所需的形状和尺寸自动处理零件。数控车床解决了小批量、的、精度的、复杂部分的问题。它是一种灵活的自动车床，代表了现代车床控制技术的发展方向，这就是典型的机电一体化产品。一般数控车床只有直线和圆弧插补功能。对于由直线和圆弧组成的平面轮廓，编程时数值计算的主要任务是求各基点的坐标。

- 1.基点的含义 构成零件轮廓的不同几何素线的交点或切点称为基点。基点可以直接作为其运动轨迹的起点或终点。
- 2.直接计算的内容 根据填写加工程序单的要求，基点直接计算的内容有：每条运动轨迹的起点和终点在选定坐标系中的坐标，圆弧运动轨迹的圆心坐标值。基点直接计算的方法比较简单，一般可根据零件图样所给的已知条件用人工完成。即依据零件图样上给定的尺寸运用代数、三角、几何或解析几何的有关知识，直接计算出数值。在计算时，要注意小数点后的位数要留够，以保证足够的精度。

数控车床的发展趋势是什么

数控车床的出现减轻了工人的劳动强度，提高了生产效率及加工精度，使用过程中性能，适用于需要多次进行改型设计的零件，对于结构形状复杂且要求加工精度的零件能进行很

好的加工。随着数控技术的应用领域的扩大与发展通过功能复合化可以扩大车床的使用范围、提高加工效率、实现一机多用，一机多能，智能化与集成化使得数控车床成为各国制造业不可或缺的加工制造设备。科学技术的高速发展带动着机械制造领域正发生着巨大的变化，传统的生产方式和加工技术已难满足产品的品质更高的、效率更高及多品种的市场需求，特别是在面对市场竞争日趋激烈、市场需求不断变化的情况下，为满足加速开发研制新产品、改变单一不变大批量的生产格局，以数控加工技术为代表的现代制造技术展现出其强大的生命力。因此，数控技术很快就从美国逐步推广到欧洲和亚洲等国家。近年来，随着微电子和计算机技术的飞速发展及数控车床的广泛应用，使加工技术跨入一个新的里程，并建立起一种全新的生产模式，数控车床正朝着高精度、高速度、高自动化、高复合化、计算机直接数字控制及柔性制造方面发展。在日、美、德、意等发达国家已出现了以数控车床为基础的自动化生产系统，如计算机直接数控系统、柔性制造单元、柔性制造系统和计算机集成制造系统。

- 1.操作前穿戴好防护用品。
- 2.车床工必须掌握每个按钮的作用以及操作注意事项，加工前必须关好车床的防护门。车床周围的工具要摆放整齐。
- 3.操作车床时，注意车床各个部位警示牌上的内容。车床在通电状态，操作者千万不要打开和接触车床上示有闪电符号的、装有强电装置的部位，以防被。在打雷时，关闭车床。不然容易造成烧坏模块或丢失改变数据，造成不必要的损失。
- 4.刀具装夹完毕后，应当先采用手动方式进行试切。
- 5.车床运转过程中，不要清除切屑，禁止用手接触车床运动部件。
- 6.清除切屑时，要使用工具，避免被切屑划破手脚。
- 7.测量工件时，必须在车床停止状态方可进行。
- 8.工作结束后，要做好车床及控制设备的清洁工作，及时对车床进行维护保养。在维护电气装置时，必须首先切断电源。
- 9.一切工作结束后要确保切断系统电源后方可离开。