

加温固化型环氧树脂灌封料

产品名称	加温固化型环氧树脂灌封料
公司名称	嘉兴市嘉港合成材料有限公司
价格	21500.00/吨
规格参数	牌号:JGL-5203 产品等级:优 生产厂家:嘉兴嘉港
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 紫阳街191号
联系电话	86 0573 82071168 13605730731

产品详情

牌号	JGL-5203	产品等级	优
生产厂家	嘉兴嘉港	粘度	2500-3000 (mPas) (mPas)
用途	高压包		

jgl-5203#a/b加温型环氧树脂灌封料,是由环氧树脂和酸酐类固化剂组成.适用于高压电气产品和高压电子元件的绝缘封装。

一、特点：

- 1.粘度小，流动性好，具有优异的工艺操作性：
- 2.a、b两组混合后，可使用时间长，固化速度快：
- 3.固化物具有良好的电气性能、优异的机械性能和耐热性：
- 4.固化物表面光泽好，且与外壳有优异的粘连性。

二、技术指标：

项目 jgl-5203a jgl-5203b

外观 黑色粘稠体淡黄色液体

比重 1.60 ± 0.05 1.20 ± 0.05

粘度mpa.s(40 ° c) 2500 ± 500 25 ± 10

三、使用工艺：

配合比例(重量比)：a : b=100 : 30-30

可使用时间(100g)混合量/50 ° c) : >3.5小时

固化条件：70-75 ° c × 2.5小时

注：外观、粘度、固化条件可根据用户要求作相应调整。

四、固化物特性：

介电强度kv/mm 20

硬度shore d > 80

热变形温度 ° c 100 ± 10

体积电阻 .cm > 1.0 × 10¹⁵

介电常数 (25 ° c) 3.5 ± 0.5

介质损耗角正切%0.025 ± 0.005

压缩强度(mpa)110 ± 10

五：使用方法：

jgl-5203#a/b环氧树脂灌封料，特别适用于自动化生产线，也可手工灌封。

具体工艺如下：

1.a组份80 ° c时，133-655pa真空脱泡2-5小时；

b组份40 ° c时，133-655pa真空脱泡2-4小时；

2.按配比(a : b=30-33)并充分混合均匀。

3.试件在105 ° c/1小时，预热去潮。

4.在真空灌注机内665-1330pa进行灌封。

5.常压补灌，并送入烘箱内固化。

6.固化后缓慢冷却到常温。

六、注意事项：

1.a、b两组份要严格按比例称量，b组份太多或太少都会影响固化物的性能；

- 2.a、b两组份混合后，务必搅拌均匀，以免影响固化效果；
- 3.a组份长期存放会出现少量沉淀，使用前要搅拌均匀；
- 4.b组份使用后要保持密封，以免吸潮而影响固化效果；
- 5.工作环境要注意通风，使用时避免物料与皮肤接触；
- 6.存放按一般化学品的基本要求：避光、干燥、通风。贮存期为六个月。