

四川乐山西门子PLC授权代理商

产品名称	四川乐山西门子PLC授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:中国代理商 德国:模块一级代理商 西门子:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

四川乐山西门子PLC授权代理商 四川乐山西门子PLC授权代理商

PLC控制系统的设计方法

- 1、充分了解各种类型起重机生产过程的结构、原理、工况和特点。
- 2、充分了解并确定用户提出的功能控制要求。一般用户，特别是对PLC的特点完全不熟悉的用户，先期提出的功能要求是不完全的，有的也可能是难以实现的。在了解被控对象的基础上，主动为用户着想，介绍PLC的功能特点，对那些不需要增加额外的硬件开销并能充分发挥PLC潜力的功能，如自动计数、设备运转时间的记录等都主动为用户考虑；对那些实现起来花费很大投资，而效益不大的功能向用户解释说明，在尊重用户意见的基础上，进行协调处理。
- 3、确定除PLC装置外系统的硬件结构：包括为实现全部控制功能所必须的传感器、开关按钮、执行机构及指示报警等输入输出装置。
- 4、画出时序图和状态图等功能流程图。深入分析系统功能，为编程打下基础。
- 5、PLC装置的选型：
 - 1) 系统本身需求的分析：
 - 确定系统所需I/O端口的数量和种类。
 - 确定CPU应有的主要功能。
 - 确定内存的容量大小和种类。

根据现场情况确定是否需要远程I/O。

考虑系统工作环境要求。

2) 市场产品的分析：

查看哪些型号在技术性能上满足要求，哪些可基本满足要求，在这些型号中，再进行价格方面的比较和衡量，并综合考虑产品的可靠性、供货的及时性和售后服务方面的信誉等，从中选出较为理想的产品。

6、应用程序的设计和模拟调试，由于PLC的全部控制功能都是通过其应用程序（或称用户程序）的执行而实现的。因此，程序设计无疑是PLC应用系统的关键环节。应充分利用PLC各种简单、高效的编程指令功能来编制程序。

???????PLC,S7-200CN/S7-200/S7-300/S7-400/S7-1200/(6ES7/6GK/6AV/6FC/6SN/6FX/6SE/6RA/6D
D/7ML/7MH/7KM/7MF/3RV/3RH/3TF)???PROFIBUS-DP???RS485?????CP????????????????????????????????

西门子S7-400系列CPU模块 应用

S7-400尤其适合于加工工业中的数据密集型任务。高处理速度和确定性的响应时间，缩短高速机械制造业设备控制的循环周期。

S7-400用于整体协调各种设备，控制低级别的系统。这是由高速通讯能力和集成接口来保证的。

在S7-400的许多器件也可用于环境条件下的SIPLUS版本。

S7-400 ????????

汽车工业

标准机械设备制造包括定制的机械设备制造

仓储系统

建筑工程

钢铁行业

发电和配电

造纸和印刷业

木工

纺织业

医药制品

食品和饮料行业

处理工程，例如水和废水处理设施

