

西门子莱芜PLC模块代理商

产品名称	西门子莱芜PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	450.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:代理商 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	021-54175139 15601915808

产品详情

西门子PLC代理商-模块代理

西门子代理商|PLC模块总代理

西门子电源模块6EP1961-3BA21

SITOP PSE202U 冗余模块 输入端/输出端：DC 24 V/40 A 适合用来将两个各带有 较多 20A 输出电流 较多各 20 A 输出电流，冗余模块，输入24VDC,输出电流40A。

各种屏幕视图可用于各个 STEP 7 工具。

S7-SCL

带有编辑器、编译器和调试器的集成用户界面

调试器中的符号链接

**语言编程中所看到的语言元素，如顺序循环、备选分支和分支分配器

PLC 所常见的语言扩展，如对输入和输出进行编址，或启动和查询定时器和计数器

用于实现结构清晰的 PLC 程序符号和备注的基本和自定义数据类型进一步加强了理解。

源概念支持仅使用符号进行编程，并将整个程序存储在一个源文件中

生成编译工作量较低的优化代码

显示交叉引用

可进行用户程序的**语言测试（就像其他 PLC 语言那样）

链接到项目范围内的归档系统 (DOCPRO)

S7-GRAPH

概览图：可显示完整顺序结构。

单页显示：顺序结构、步允许条件以及步的动作可在一页屏幕上一一起显示。

详细显示：动作、转换（带有步允许条件）和联锁以及与某个步相关的监视条件将一起显示。

步顺序的灵活组态：通过同时和备选分支、顺序串中的跳转、步的激活和停用，用户拥有对其任务进行描述的大量选择。在同一个块中，可以组态任意多个平行的异步步顺序。

语言范围：语言范围促进了条件和动作的用户编程。西门子代理商|PLC模块总代理

联机功能：除所执行的动作外，还可显示有效步、联锁状态、监视和步允许条件。

性能：优异性能可通过选择性地对步进行处理来**。一个步序列的处理时间与步数无关。

链接到项目范围内的一个归档系统 (DOCPRO)

管理部分的存储要求可根据需要进行调整；S7-GRAPH
提供了用于集成顺控块的通用管理部分的不同可设定编译器选项：

选项“可自主执行”：管理部分（大约 5 KB）包括在由 S7-GRAPH
生成的每个功能块中。它是用于仅带有一个顺控块的小型应用的解决方案。

选项“标准 FC”：管理部分被调换到一个单独的块，该块仅针对每个项目存在一次，并由所有顺控块共享。根据此标准 FC 的类型，存储要求可以是 8 KB 或 10 KB。

系统功能“FC 73”（V5.1 或*新版本）：FC 73 支持 8 KB 以下的小存储器解决方案，这在 S7-300
的较小型的 CPU 中尤其有用。在使用 FC 73 时存在以下限制：

生成的块不具备诊断功能。

所创建块的可视化受到限制。

同步功能：操作序列可被控制并与系统/机器的当前状态同步。在发生涉及下载实例数据块的程序改变时，序列自动被重置到其初始状态。“控制序列”功能支持直接从编程器设定和重置步，以便在程序改变之前将序列重置到系统状态。同步动作也可直接从编程器执行。这将自动覆盖所有转换和联锁条件，相应的步将被加上标记。用户随后只需选择步并将其激活。

用户定义调用接口：顺控块的调用接口有两种可能：

预定义参数组，可以为“小型”、“标准”和“最大”

用于灵活满足应用需要的用户定义参数

全面的诊断功能：通过指示或报告有问题的步来发现错误原因。另外，通过合并到带有 SIMATIC ProTool/Pro 和 SIMATIC ProAgent 的 SIMATIC 诊断系统中，还可简便地集成操作员面板和 WinCC，以便以普通文本显示故障，并显示出原因信号（标准分析）。

可扩展的打印机功能（V5.1 或*新版本）：

分页总发生在一个“顺序步加转换”之后。

可在顺控程序/图形的结束处来调整分页。

可为每个图形输入一个特定备注。

窗口结构的改善（V5.1 或*新版本）：西门子代理商|PLC模块总代理S7-GRAPH 项目窗口中仅包含要编辑的顺控程序。编程所需的所有附加信息可根据需要通过以下窗口进行显示或隐藏：

关于块接口的信息（块参数和变量）

使用的地址（包括所有数据类型状态显示）

到程序中其他地址位置的交叉引用

符号表中使用的符号

同时选择具有通常 Windows 形式的几个对象（V5.1 或*新版本）：

通过具有“剪切、复制、粘贴”功能的套索功能（围绕目标元素的选择框），可方便、*地复制和删除顺序步和转换。

不相邻的元素可通过“Ctrl”来选择。

对于平行结构，各个分支或图形可使用套索功能进行选择并删除。

操作模式

顺序串可以矩形和线条的形式（图形）显示出一个过程中的各个步骤以及到下面步骤的转换。在步骤内部，动作可通过所谓“限定符”来启动（如延时或条件执行）。例如，如果执行序列描述了一个钻孔过程，则“降低钻头”将是一步，而“激活电机”则是一个动作。

转换描述了应该向下一步进行转换的条件。在“钻孔过程”例子中，如果满足了“达到下面的末位置”这个条件，则执行序列的步允许标准将得到满足。

另外，还可针对每一步来定义联锁和监视条件。一个联锁可被用于防止动作的执行。监视条件可激活运行故障的识别。所有条件（转换、联锁或监视）都可在 LAD 或 CSF 中进行编程。

S7-PLCSIM

S7-PLCSIM 已集成在 STEP 7 中。这意味着将获得以下附加功能：

STEP 7 测试和启动功能

所用编程语言的测试功能（参见 S7-PLCSIM 应用）

在测试过程中，可通过 S7-PLCSIM 提供一系列方便的功能来支持用户：

模式的选择：

连续

1 个周期

显示累加器、块寄存器和嵌套堆栈

用于监视和修改输入、输出、存储器位、定时器、计数器和数据的用户界面

触发错误 OB

操作模式 西门子代理商 | PLC 模块总代理

S7-PLCSIM 通过关联的过程画面模拟 SIMATIC S7 CPU。与使用实际硬件时的过程相似，测试中的程序被加载到被模拟的 S7 CPU 中以便随后执行。S7-PLCSIM 还支持允许在 S7-PLCSIM 和其他 Windows 应用程序之间交换过程值的一个接口。通讯基于 ActiveX 空间，例如，用于接口

一般信息

制造商标记 (VendorID)	002AH
设备标记 (DeviceID)	0302H
电源电压	
额定值 (DC)	24 V
DC 24 V	是
允许范围，下限 (DC)	20.4 V
允许范围，上限 (DC)	28.8 V
允许范围（包含波形），下限 (DC)	18.5 V
允许范围（包含波形），上限 (DC)	30.2 V
电源导线的外部保险装置 (*)	当安装时带有参考电位时，要为冗余的接口模块安装保险装置 (*)

电源和电压断路跨接	2.5 A)
停电/断电跨接时间	5 ms
输入电流	
耗用电流, zui大值	600 mA; 24 V DC 供电时
接通电流, 典型值	4 A
I ² t	0.09 A ² · s
输出电压	
额定值 (DC)	5 V
输出电流	
用于背板总线 (DC 5 V), zui大值	1.5 A
功率损失	
功率损失, 典型值	6 W
地址范围	
地址容量	
输入端	672 byte; 扩展的 HART 有效数据
输出端	192 byte
硬件扩展	
每个 DP 从站接口模块的组件数量, zui大值	12
1. 接口	
PROFINET IO 控制器	
服务	
— PROFINET 系统冗余	是
协议	
总线协议/传输协议	PROFINET IO
报警/诊断/状态信息	
诊断显示 LED	
网络连接 LINK (绿色)	是
发送/接收 RX/TX (黄色)	是
绝缘	
绝缘测试, 使用	PROFINET 和 24 V 电源之间: 1500 V AC, 功能接地和 24 V 电源之间: 500 V DC
防护等级和防护类别	
防护等级符合 EN 60529	
IP20	是
环境要求	
运行中的环境温度	
zui小值	0 °C
zui大值	60 °C
气压符合 IEC 60068-2-13 标准要求	
zui大海拔安装高度	2 000 m
尺寸	
宽度	40 mm
高度	125 mm
深度	118 mm
重量	
重量, 约	215 g

问题9 . 如何将CFC的Chart编译成一个功能块

CFC的Chart在默认情况下都是作为一个项目程序（Program）来编译的，但也可以编译成一个和FB一样的功能块。

选择菜单项“View”中的“Chart Inputs/Outputs”，或者点击工具栏上的，可以打开Chart的I/O窗口，和FB下类似：

在Chart中设置输入IN、输出OUT或者输入_输出IN_OUT，通过拖放和Chart中的功能库的相同数据类型管脚连接。

完成程序编写之后，依次点击菜单项“Chart”à“Compile”à“Chart as Block Type...”：

在弹出的窗口中设置功能块号、符号名、参数等即可。

问题10 . 如何一次打印所有的CFC

在CFC编程窗口中的“Chart”菜单项下点击“Print...”可以打印当前的Chart中的内容，但不能实现所有CFC内容的打印。

要实现一次性打印所有CFC内容，需要使用DOCPOR。在工厂视图（或者组件视图）下，在单项目的右键菜单插入“Project Documentation”：

双击生成的“Documentation”，打开DOCPRO配置窗口。打开会有一个初始化的过程。在DOCPRO中“Documentation”的右键菜单中选择“Insert Wiring Manual”：西门子代理商|PLC模块总代理

点击之后，就可以选择需要包含的内容：西门子代理商|PLC模块总代理

如上图所示，将工程视图中CFC选择，其会自动添加在一个打印任务中：

和CFC编程界面下的打印一样，需要设置CFC打印的内容，在添加进来的CFC（或全选所有CFC）上点击右键，选择“Object Properties”

在属性窗口中，修改View标签页中的内容，选择“Sheet”：

完成以上设置后，直接在打印任务“Job List”的右键快捷菜单上触发“Print”即可将其中添加进来的所有CFC全部打印出来：