

# 苏州金属加工助剂检测 切削液/切削油检测

产品名称	苏州金属加工助剂检测 切削液/切削油检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### 金属加工液

金属加工液主要是金属加工用的液体，主要起润滑和冷却作用，兼有防锈清洗等作用。一般的金属加工液包括切削液、切削油、乳化液、冲压油、淬火油、淬火剂、高温油、极压切削液、磨削液、防锈油、清洗剂、发黑剂、拉深油、增稠剂等。

### 业务范围

#### 产品配方

硅片切割液  
硅片切割液  
硅片制绒液  
切削液配方  
物理抛光剂配方  
硬质材料加工液配方  
研磨液配方

#### 我想了解更多配方

产品问题  
耐用度低  
磨削力差  
切割效率不高  
分散性差  
清洗效果差  
润滑性能差

#### 我想解决产品问题

服务项目  
配方分析  
成分化验  
产品研发  
性能改进  
问题诊断  
性能检测

### 产品问题

#### 产品词

硅片产品系列

#### 细分行业词

晶硅清洗液单晶硅切割液多晶硅切 硅片的清洗效果好，清洗速度快。对环境友好，

#### 常见问题

	割液金刚线切割液 抛光液	晶硅制绒液 晶硅 无毒性，具有较低的COD值，易生物降解
切削液/切削油	铝合金切削液 全合成切削液 微乳切削液  镁合金切削液 环保型切削液 高速切削磨削液 半合成切削液 精密剃齿油 环保切削油	摩擦磨损导致刀具耐用度降低（后刀面磨损急剧 刀尖粘结，积屑瘤破碎； 过度发热导致刀具耐用度降低（刀尖软化、熔融、 色） 加工精度不好； 从油性切削油换成水性切削液时，刀具耐用度降低 使用过程中刀具耐用度逐渐变短 由于破损使刀具耐用度降低； 已加工表面恶化（粗糙、撕裂、拉伤） 钻孔、铰孔、攻丝的粘结与破损等
研磨抛光液	金刚石研磨液/抛光液 玻璃研磨液/抛光液 蓝宝石研磨液/抛光液 硅晶片研磨/抛光液 振动研磨液 不锈钢研磨液/抛光液	分层，磨料沉底； 光洁度差； 磨削力差； 工件表面有划痕； 粘稠度达不到等 亮度不够
冲压拉伸油	拉拔润滑油 水性冲压油 铜铝拉丝油	用于钢材、铜材、铝材、钛合金、棒材等重负荷 题，保护模使用寿命短，用水性拉伸液加工表面
防锈油	冲压成型油 冲剪油 水性防锈液 专用防锈油 油膜防锈油 铸铁防锈油、模具防锈油、铜铝专用防锈油、 挥发防锈剂	、不易清洗等问题