

武汉对角焊缝检测焊接工艺评定测试哪些指标

产品名称	武汉对角焊缝检测焊接工艺评定测试哪些指标
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 品类:水质化验 测试周期:7-10个工作日
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

焊接工艺评定步骤：

编制和下发焊接工艺评定设计任务书—编写焊接工艺评定计划方案—焊制试样和检测试样—编写焊接工艺评定汇报—依据焊接工艺评定报告编制电焊焊接安全操作规程（亦称焊接工艺卡）。

焊接工艺评定新项目与流程：

1. 实验提前准备

在预焊接工艺规程审批后，开展焊前期准备工作工作中

2. 试样焊接

焊前前期准备工作结束，由焊接工作人员依据预焊接工艺规程开展焊接，与此同时，专业技术人员负责对焊接历程开展纪录。

3. VT外观检测：

实验目地：查验焊接表面是**陷。

测试方法：有人眼或高倍放大镜观查试样接头的表层。

4. 无损检测技术：

实验目地：查验焊接表面内部结构有**陷。

测试方法：表面缺陷-磁粉检测（MT）渗透检测（PT）

内部结构缺点-超声探伤（UT）无损探伤（RT）

5.检测实验室新项目：

拉伸测试，弯折检测，冲击测试，硬度标准，高倍金相分析检测

6. 编写焊接工艺评定汇报

焊接工艺评定汇报是焊接工艺评定保持原状的成效，是把焊接工艺评定整个过程累积的各种焊接方法要素、电焊焊接数据与实验结论整理成具备总结性、**性的相关资料。这也是全部施工阶段的指导性文件。由欧盟机构TUV开具的焊接工艺评定汇报，就成为了焊接工艺评定资格证书。