

志成蓄电池NP105-12规格参数北京志成蓄电池代理商

产品名称	志成蓄电池NP105-12规格参数北京志成蓄电池代理商
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:志成蓄电池 型号:NP105-12 产地:广东东莞
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

志成蓄电池NP105-12规格参数北京志成蓄电池代理商

产品特点

免维护：

· 采用独特的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION），不必定期补液维护，减少用户使用的后顾之忧。

性高：

· 采用全自动的安全阀（VRLA），能防止气体被吸入蓄电池影响其性能，同时也可防止因充电等所产生的气体造成内压异常而损坏蓄电池。全密闭蓄电池在正常浮充下不会有电解液及酸雾排出。同时，采用自主专利技术的蓄电池托盘与蓄电池配套使用，确保蓄电池组使用更加安全。

使用寿命长：

· 在20℃环境下，FM系列小型密封电池浮充寿命可达3~5年，FM固定型密封电池浮充寿命可达8~10年，FML系列电池浮充寿命可达10年，FMH系列电池浮充寿命可达10年，GFM系列电池浮充寿命可达15年。

自放电率低：

· 采用特种铅钙多元合金，对隔板、电解液及各生产工序的杂质进行严格控制，在20℃的环境下，本电

池在6个月内不必补充电能即可正常使用。

导电能力强

- 采用铜芯镀银端子及特别设计，保证电气性能。

适应环境能力强：

- 可在-20 ~ +50 的环境温度下使用，适用于沙漠、高原性气候。可用于防暴区的特殊电源。

方向性强：

- 特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动。电池无论立放或卧放均不会泄露，保证了正常使用。

绿色：

- 静音、且无物排出。蓄电池房无需用耐酸防腐措施，可与电子仪器等设备同置一室。

全新FML系列电池具有更长的使用寿命及深循环特性

- 采用铅锡多元特殊正极合金，比传统的铅钙合金耐腐蚀性更强，循环寿命更优越。

优化栅格放射形设计，具有更强劲的输出功率。

- 独特的铅膏配方及制造工艺，充分利于4BS的形成，确保电池具有较长的浮充使用寿命。

- 添加剂的合理使用。使PCL（容量早期损失）得以更好的解决。

- 全新的顶部和侧位连接方式，方便用户以各种方式连接电池，铜芯镀银

1. 安全性能好：蓄电池在正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

2. 放电性能好：蓄电池放电电压平衡，放电平台平缓。

3. 耐振动性能好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7Hz的频率振动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。

4. 耐冲击性好：蓄电池完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。

5. 耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻)，恢复容量在75%以上。

6. 耐过充电性能好：25摄氏度，完全充电状态的进行0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。容量维持率在95%以上。

7. 耐大电流性好：完全充电状态的蓄电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。

应用领域：
报警系统；应急照明系统；电子仪器；铁路、船舶；邮电通信；电子系统；太阳能、风能发电系统

；大型UPS及计算机备用电源；消防备用电源；峰值负载补偿储能装置。

免维护无须补液；内阻小，大电流放电性能好；适应温度广（-35 - 45℃）；自放电小；使用寿命长（8 - 10年）；荷电出厂，使用方便；安全防爆；独特配方，深放电恢复性能好；无游离电解液，侧倒90度仍能使用

UPS都配备了电池，用户在电池组上的投资往往占整个UPS供电系统投资的很大比例，甚至超过UPS本身的投资，而电池的使用年限明显低于UPS主机。由于电池主要材料是重金属铅、硫酸和不易分解的塑料，都会对环境造成严重的污染。因此减少电池使用数量，延长电池循环使用寿命，不仅节省直接和间接的电池投资，而且还减少整个机房设备对环境的污染。所以UPS可以通过以下几个技术实现电池的节能。并机共用电池组功能共用电池组原理是通过特殊的整流器隔离故障，使并机系统中的2台或多台UPS的整流同步，母线均流，使系统中的各台UPS母线直接并联，然后将满足系统后备时间要求的电池并联后接入并联母线系统中，实现电池的共享，减少电池投资。以“1+1”为例，传统的UPS方案，系统后备一小时，考虑其中一台UPS故障时，UPS2的电池不能为UPS1使用，所以UPS1和UPS2必须各配置一套4小时的电池组，才能保障系统在断电后还能备用一小时。采用共用电池组方案后，因为UPS1故障后，系统中的电池仍能为UPS2提供能量，所以整个系统仅需配置一套一小时电池即可。这不仅节省了电池直接投资，同时也节约机房在空间、承重及空调等方面的投资，也降低了对环境的污染。