

# HTM-TC30X580数控车床/车削中心

产品名称	HTM-TC30X580数控车床/车削中心
公司名称	苏州市新纪元机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:海天精工 型号:HTM-TC30X580 ( MC) 最大加工直径:450 ( mm )
公司地址	苏州市沧浪区金狮河沿41号
联系电话	13706201340 13606132395

## 产品详情

品牌	海天精工	型号	HTM-TC30X580 ( MC)
最大加工直径	450 ( mm )	最大加工长度	580 ( mm )
最大回转直径	600 ( mm )		

tc系列数控车/车削中心是海天精工机械有限公司引进日本dainichi公司的先进技术生产制造的，具有结构合理，刚性强，技术领先，质量稳定，性能可靠，加工精度高，加工效率高等特点，广泛应用于汽车，内燃机、家电、通用机械等行业，能自动完成内外圆，圆锥面，端面，螺纹等的粗精加工。其中车削中心系列车床可在零件一次装夹后，完成多工序加工，如车削铣削、钻孔、攻丝等。

机床主要技术参数 (单位mm)		htm-tc30x580(mc)	
床面旋径		600	
滑鞍上最大回转径		480	
最大车削直径		450	
顶尖最大夹持长度		620	
最大车削长度		580	
最大夹持重量 ( kg ) ( 卡盘/卡盘+顶尖 )	100/300		
主轴中心离地高度	1040		
主轴转速	35-3500		
主轴鼻端形式	jsa2-8		
主轴通孔/拉管内径	86/ 76.5		
主轴轴承内径	130 ( 带铣轴 140 )		

卡盘尺寸 (英寸)	10
x/z轴行程	245/650
x/z轴快速 (m/min)	24/24
c轴快速 (rpm)	15
刀塔形式	液压v12
刀方尺寸	25x25
镗杆直径	40
转位时间 (秒/刀位)	0.4 (带铣轴0.3)
刀塔尺寸	410
铣轴电机 (kw)	ac3.7/2.2
铣轴转速 (rpm)	30-3000
铣轴最大钻/攻尺寸	16/m16x2
套筒行程	90
顶尖锥度	mt no.5
套筒直径	100
尾座行程	440
主电机 (kw)	ac15/11
x/z伺服轴电机 (kw)	ac3.0
电源要求	40kva
冷却水箱容量 (l)	140
机床尺寸 (l*w*h)	2605x1775x1795
机床重量 (kg)	4500
数控系统	fanuc Oi-tc

标准配置		选项配置
数控系统 (8.4"彩显)		数控系统: siemens或其它
液压系统		液压卡盘 (中空): 8"、12"
冷却系统		液压卡盘 (中空): 8"、12"
润滑系统		液压中心架
全防护间	两级卡盘压力	
12位液压刀塔(mc为带铣轴伺服刀塔)	卡盘中心吹气	
工作灯	机内对刀仪	
刀具固定座一套	x向排屑器	
10"标准液压卡盘(中空)	液压卡盘限位开关	
液压卡盘脚踏开关	地脚螺栓、螺母和垫块	
三色灯	接料装置	
尾座套筒限位开关	铁屑车	
门联锁		
蜂鸣器		
变压器		
z向链板式排屑器		
尾座顶尖		
地脚垫铁		
维护工具		