

MDV75立式加工中心

产品名称	MDV75立式加工中心
公司名称	苏州市新纪元机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市沧浪区金狮河沿41号
联系电话	13706201340 13606132395

产品详情

大连华凯机床有限公司是由大连机床集团有限责任公司与日本大阪机工株式会社合资兴建的中日合资企业。公司建于2004年5月，总投资额2,600万人民币，公司位于大连开发区双d港，占地面积3,000余平方米。公司经营范围：主要设计并生产立式、卧式加工中心及零部件。公司产品全部采用日本okk公司核心技术。产品特点：适合加工复杂的模具轮廓、汽车零部件、服务行业的箱体类零件，在模具加工方面尽显其优越性，是中小型模具零件加工业的首选机床。由于可实现低速大扭矩，适用于高强度钢、高温合金等难加工材料及钢件的高效加工。主要技术参数

1、容量

x轴方向移动量（工作台左右）1530mm

y轴方向移动量（滑台前后）740mm

z轴方向移动量（主轴头上下）660mm

工作台上表面距主轴端面的距离 150-810mm

立柱导轨面到主轴中心距离 810mm

z轴防护到主轴中心距离 760,780mm（简单防护）

2、工作台

工作台尺寸（x轴方向×y轴方向）1550×740mm

工作台最大载重 1500kg

t型槽尺寸 22×140×5mm

地面到工作台面高度 1000mm

3、主轴

运转速度 25-6000r/min 25-8000r/min

运转速度域变换数 2挡

主轴端（公称番号） 7/24 no.50

主轴前轴承内径 85mm

4、进给速度

快速进给速度 x/y : 24 z:20m/min

切削进给速度 1-1000 (1-2000注 nb) mm/min

手动进给速度 2000mm/min

5、自动刀具交换装置

刀柄 jis b6339 50t

拉钉 masi (45 °)

刀具容量 20 (op : 30)

相邻刀具最大直径 110 (103) mm

不相邻刀具最大直径 200mm

刀具最大长度 350mm

刀具最大重量 20 (29.4) kg(n.m)

选刀方式 随机方式

刀具交换时间 (刀-刀) 2sec

刀具交换时间 (切削-切削) 5.9sec

6、电动机

主轴用 (30分/连续) ac 11/7.5kw

进给轴 x/y4.0,z7.0kw

切削润滑泵用 0.4kw

滑动面润滑泵用 0.017kw

主轴头冷却泵用（油冷） 0.75kw

主轴润滑油泵用（油气）

主轴刀具自动交换atc用 0.75kw

刀库旋转用 0.4kw

刀库驱动电机 0.09kw

螺旋排屑电机 0.2×2 kw

7、所要动力源

电源电力 29kva

电源电压 ac200/220v $\pm 10\%$

电源频率 50/60 ± 1 hz

空气压力 0.4-0.6mpa

空气压力源流量（大气压） 160l/min(anr)

8、槽容量

切削油剂用 360l

主轴冷却用（油冷） 50l

主轴润滑用（油气）

导轨润滑用 4l

9、机床占地

机械高度（从地面起） 3226mm

运转状态（左右 \times 上下） 3980 \times 3860mm

含维修区域（左右 \times 上下） 4980 \times 4630mm

机床重量 10500kg

代理网点：苏州市新纪元机床有限公司