

CH7520车削中心

产品名称	CH7520车削中心
公司名称	苏州市新纪元机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市沧浪区金狮河沿41号
联系电话	13706201340 13606132395

产品详情

ch7520车削中心是引进韩国大宇技术生产的大功率、高精度、高性能的产品，能在一次装夹中完成车、铣、钻、功等工序的加工，外观设计新颖、操作方便、全封闭防护、防三漏效果明显。ch7516c特点：--高速高效。采用直线导轨快速移动，提高工效。--配置灵活。尾座导轨可拆卸，根据用户需要选配尾座及导轨。--加工范围广。具有c轴及动力刀具可实现车铣复合加工。--造型美观。项目单位 ch7520 ch7525.500 ch7516 ch7516c 加工范围 床身上最大回转直径 mm 500 550 400 400 床鞍上最大回转直径 mm 320 370 260 180 推荐车削直径/长度 mm 200/490 200/490 165/340 165/340 最大车削直径 mm 280 330 250 250 最大棒料直径 mm 51 51 42 42 主轴 液压卡盘直径 mm 210(8") 210(8") 165 165 主轴头型式 gb5900.1 a2-6 a2-6 a2-5 a2-5 主轴通孔直径 mm 62 62 52 52 主轴轴承直径 (前/后) mm 100/90 100/90 90/80 90/80 主轴转速 r/min 40-4000 40-4000 55-5500 55-5500 主轴电机功率 kw 11/15 11/15 11/15 11/15 尾座 套筒直径/行程 mm 80/100 80/100 70/80 70/80 顶尖锥度(标准/活主轴结构) mt no. 5/4 5/4 4/2 4/2 床鞍 倾斜角度 deg 45 ° 45 ° 45 ° 45 ° 移动距离 x/z mm 210/510 240/510 165/350 165/350 快速移动速度 x/z m/min 12/16 16/20 12/16 24/30 伺服电机扭矩 x/z n.m 6/12 12/22 6/12 6/12 滚珠丝杠直径 x/z mm 28/40 32/40 28/40 28/40 刀架 刀位数 12 12 12 12 刀具尺寸 (车削/镗孔) mm 25x25/40 25x25/40 20x20/32 20x20/32 c轴 最小控制角度 deg 0.001 (分度 : 2.5 °) 0.001 (分度 : 2.5 °) 0.001 (分度 : 2.5 °) 0.001 (分度 : 2.5 °) 回转刀具电机功率 (连续30分钟) kw 3.7/5.5 3.7/5.5 1.1/3.7 1.1/3.7 回转刀具速度 r/min 40-4000 40-4000 80-6000 80-6000 最大端铣直径/攻丝尺寸 mm 18/m12 18/m12 13/m10 13/m10 其他 电源 kva 35 35 35 35 体积 (长x宽x高) cm 326x181x185 326x199x188 254x167x166 254x167x166 总重量 kg 4500 5000 3000 3000

代理网点:苏州市新纪元机床有限公司