

海天精工HTM-160H-D卧式加工中心

产品名称	海天精工HTM-160H-D卧式加工中心
公司名称	苏州市新纪元机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:卧式加工中心 品牌:海天精工 型号:HTM-160H-D
公司地址	苏州市沧浪区金狮河沿41号
联系电话	13706201340 13606132395

产品详情

类型	卧式加工中心	品牌	海天精工
型号	HTM-160H-D	界面语言	中文
产品类型	全新	是否库存	否

一、 htm-160h/d卧式加工中心主要技术特点描述

2 机床的主要特点及应用范围

一、 机床的主要特点

机床采用t型铸造床身，龙门立柱，正挂箱主轴箱结构，使机床得到高刚性和长久稳定的精度保持性。机床三轴导轨副采用滑动-滚动复合导轨，x、z轴采用齿轮减速箱对伺服电机进行减速，利用滚动体减轻立柱工作台等的重型铸件对钢导轨的承重，摩擦力小，定位精度高。滑动面粘贴美国进口的turcite b-hp耐磨软带，接触刚性高。立柱的复合导轨设计在立柱底座上，有利于滚动体的安装调节，上面再安装立柱利用契块进行横向调节，使机床在主轴箱位于y轴上端工作时，仍然具备高的精度稳定性和极好的吸振性。主轴采用三点支撑，在获得主轴高刚性的同时获得极高的主轴回转精度，并主轴最高转速达2500 rpm。主轴箱悬伸脖长370mm，同时配有主轴内冷装置；即可减少刀具长度，又可完成深孔加工。工作台尺寸为1400mm×1600mm和1600mm×1800mm两种规格，加工直径可以扩大到2700mm，工作台结构采用双涡轮蜗轮消除，达到传动精度，回转测量选用圆光栅进行直接测量。可实现角度定位，分度精度高，可保证调头镗孔的同轴度。与同等规格机床相比较，本机床还具有占地面积小，三轴加工范围大的特点。

二、 机床的应用范围

机床配以fanuc 18i--mb数控系统，其强大的模具选配功能可实现完美的三轴联动在线加工。该机床的高刚性、高精度、高效率以及高的动态响应，是具有最广泛用途的一种万能型机床,属于量大面广的机床之一。不但适用于汽车、摩托车以及众多高新技术产业中的模具、模架的多品种加工；同时也是箱体类、壳体类等批量复杂零件多工序加工的首选设备。其工作性能以镗、铣、削为主，也可进行钻孔、扩孔、铰

平面、车端面、车外圆等多种工序的加工，特别适宜加工多孔系、孔距要求较精确的箱形零件。是性能优良、工艺范围广泛、精度及生产效率高的先进设备。

二、htm-160h/d卧式加工中心主要技术参数

项目		主要参数		选
加工范围	x轴行程	mm	2500	无更改
	y轴行程	mm	2000	无更改
	z轴行程	mm	1500	无更改
	w轴行程	mm	700	无更改
	主轴中心至工作台面高度	mm	150-2150	无更改
	主轴端面至工作台中心距离	mm	480-1980	无更改
工作台	工作台尺寸	mm	1800 × 1600	无更改
	工作台分度	°	0.001	无更改
	工作台最大载荷	kg	10000	无更改
主轴	主轴电机功率	kw	ac 37/30	无更改
	主轴转速	min-1	20-2500	无更改
	主轴最大扭矩	nm	2277	无更改
	主轴锥孔		no.50	无更改
	主轴轴承直径	mm	180	无更改
	主轴(镗杆)直径	mm	130	无更改
进给轴	x/y/z/w/b轴伺服电机功率	kw	6/6/6/4/7	无更改
	x/y/z/w/b轴伺服电机扭矩	nm	40/40/40/22/30	无更改
	x/y/z/w/b轴伺服电机转速	rpm	3000	无更改
	x/y/z轴丝杠直径	mm	63	无更改
进给速度	快速进给	m/min	10m/	无更改
	切削进给	mm/min	2-5000	无更改
	工作台90度分度速度	r/min	2 . 5	无更改
自动换刀装置	刀库容量	t	60	无更改
	刀具选择方式		任选最短路径	无更改
	刀柄形式		bt50	无更改
	刀具最大长度	mm	550	无更改
	最大刀具直径(相临空位)	mm	120(240)	无更改
	最大刀具重量	kg	30	无更改
	换刀时间(t-t)	sec	5.0	无更改
其它	机床重量	kg	45000	无更改
	机床外型尺寸(宽/长/高)	mm	7219/7900/6067	无更改
	电源容量	kva	64	无更改