

重力铸造公司 金华重力铸造 亨达机械

产品名称	重力铸造公司 金华重力铸造 亨达机械
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

产品详情

金属型铸造是用耐热合金钢制作铸造用中空铸型模具的现代工艺。金属型既可采用重力铸造，也可采用压力铸造。金属型的铸型模具能反复多次使用，每浇注一次金属液，就获得一次铸件，寿命很长，生产效率很高。金属型的铸件不但尺寸精度高，表面光洁，而且在浇注相同金属液的情况下，其铸件强度要比砂型的更高，更不容易损坏。因此，在大批量生产有色金属的中、小铸件时，只要铸件材料的熔点不过高，一般都优先选用金属型铸造。但是，金属型铸造也有一些不足之处：因为耐热合金钢和在它上面做出中空型腔的加工都比较昂贵，所以金属型的模具费用不菲，金华重力铸造，不过总体和压铸模具费用比起来则便宜多了。对小批量生产而言，分摊到每件产品上的模具费用明显过高，一般不易接受。又因为金属型的模具受模具材料尺寸和型腔加工设备、铸造设备能力的限制，所以对特别大的铸件也显得无能为力。因而在小批量及大件生产中，很少使用金属型铸造。此外，金属型模具虽然采用了耐热合金钢，但耐热能力仍有限，一般多用于铝合金[1]、锌合金、镁合金的铸造，在铜合金铸造中已较少应用，而用于黑色金属铸造就更少了。

砂型铸造中所用的外砂型按型砂所用的粘结剂及其建立强度的方式不同有粘土湿砂型：

粘土湿砂

砂型铸造所用铸型一般由外砂型和型芯组合而成。为了提高铸件的表面质量，常在砂型和型芯表面刷一层涂料。涂料的主要成分是耐火度高、高温化学稳定性好的粉状材料和粘结剂，铝合金重力铸造，另外还加有便于施涂的载体（水或其他溶剂）和各种附加物。

粘土湿砂型铸造的优点是：粘土的资源丰富、价格便宜。使用过的粘土湿砂经适当的砂处理后，绝大部分均可回收再用。制造铸型的周期短、工效高。混好的型砂可使用的时间长。砂型舂实以后仍可容受少量变形而不致破坏，对拔模和下芯都非常有利。缺点是：混砂时要将粘稠的粘土浆涂布在砂粒表面上，需要使用有搓揉作用的高功率混砂设备，否则不可能得到质量良好的型砂。由于型砂混

好后即具有相当高的强度，造型时型砂不易流动，难以舂实，手工造型时既费力又需一定的技巧，用机器造型时则设备复杂而庞大。铸型的刚度不高，重力铸造公司，铸件的尺寸精度较差。铸件易于产生冲砂、夹砂、气孔等缺陷。

根据金属型铸造工艺的一些特点，为了保证铸件质量，简化金属型结构，充分发挥它的技术经济效益，首先必须对铸件的结构进行分析，并制订合理的铸件工艺。

工艺性分析

金属型铸造结构工艺性的好坏，是保证铸件质量，重力铸造哪家好，发挥金属型铸造优点的先决条件。合理的铸造构应遵循下列原则：

1) 铸造结构不应阻碍出型，妨碍收缩；2) 厚差不能太大，以免造成各部分温差悬殊，从而引起铸件缩裂和缩松；3) 限制金属型铸件的醉.小壁厚。

另外，对铸件非加工面的精度和光洁度应要求适当。

重力铸造公司-金华重力铸造-亨达机械由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。“工业缝纫机零配件”选择吴江市亨达机械配件有限责任公司，公司位于：江苏省吴江市横扇镇菀坪西路，多年来，亨达机械坚持为客户提供好的服务，联系人：何经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。亨达机械期待成为您的长期合作伙伴！