

日本东宇 东宇氮气发生器销售 东宇氮气发生器

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 日本东宇 东宇氮气发生器销售 东宇氮气发生器 |
| 公司名称 | 东宇电机股份有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市周市镇万达广场5号楼20层東宇电机 |
| 联系电话 | 15606228211 |

产品详情

高纯氢气发生器的特点

- 1、高纯氢气发生器 对配套设施要求低，只需220V交流电源即可工作。
- 2、高纯氢气发生器操作简单，打开电源即可产生氢气。
- 3、输出压力稳定，数字显示气体流量，直观。
- 4、维护简单，氢气机第i一次加碱使用后，只需定期向电解池中补充蒸馏水。定期更换干燥管，东宇氮气发生器，无需拆卸箱体。
- 5、高纯氢气发生器安全性高，仪器配有两级过压保护，当压力超过设定值，仪器自动切断电路停止产气。气路中设有气液分离器，保证液体不会进入气相系统中。从而保证了使用碱性液体作为电解液的气源安全性。

制氮机制取的氮气有哪几种纯化方式

氮是惰性气体，东宇氮气发生器销售，常用于高温处理各种材料或零件的保护气氛。为此，应把氮气中的杂质（氧和水汽）清除到i低水平。

一般来说，由制氮机制取的氮气中含氧量小于0.5%时，宜采用脱氧剂直接除氧，含氧量为0.5-3%时，宜采用催化剂加氢除氧，含氧量大于3%时可采用分级催化除氧。因为氮气中含氧量过高，按化学计量所需

的氢气量大，一次全部加入时，可能有爆炸的危险；且反应中放出的热量较大，易烧坏催化剂。因此，必须严格控制加氢量进行分级除氧。原料氮气中含氧量过高时，亦可用部分纯氮稀释原料气，使混合气体中含氧量小于3%再进行加氢催化除氧。

采用脱氧剂清除杂质氧的典型工艺流程：氮气经催化除氧器（除去氧）、水冷却器和吸附干燥器（除去水汽）、气体过滤器（除去尘埃颗粒）后，即得纯氮产品。

采用加氢催化除氧的典型工艺流程：首先在氮气中加适量氢气（添加量为氮气中含氧量的二倍以上），然后通过催化除氧器（除去氧）、水冷却器和吸附干燥器（除去水汽）、气体过滤器（除去尘埃粒）后，即得纯氮产品。

当氮气中含氧量较大（大于3%），可采用分级加氢催化除氧工艺，氮气在进入催化除氧器前，需要严格控制加氢量，通过催化除氧器1（一次除氧），再加入少量氢气进入催化除氧器2进行二次除氧。

如果原料氮气中含氧较高，对纯氮又要求不许有过量氢气存在。此时，氮气纯化装置采用先加氢催化除氧，再用活性氧化铜等除氢的方法纯化氮气，其典型的工艺流程为：在原料氮气中根据氧的含量，添加稍为过量的氢（按化学计量）后通过催化除氧器除氧，再通过电加热器和氧化反应除去氮气中的过量氢。常用的脱氢剂除活性氧化铜外，东宇氮气发生器日本，也可用银分子筛等。

制氮机的应用及特点

制氮机的应用：

- 1、中空纤维膜分离制氮机是在二十世纪中期，一个高科技的发展近两年，三十年，在全世界得到了快速的发展，膜分离技术给人类带来巨大的好处。膜具有选择性渗透和气体组分扩散特征，从而实现对气体分离的目的。
- 2、中空纤维膜是微孔尺寸的内、外管一样，和结构的管壳式热交换器的相似。纤维束相互独立，用环氧树脂密封在电影的结尾。数百数千的纤维束一起提供必要的表面积。
- 3、在压力作用下，各种气体的吸附，在中空纤维膜中的扩散，渗透速率，根据订单，我们称之为气体透过率的“气”，如氧气，水蒸气透过率；小的“慢”的气体，如氮。混合气体通过膜，“气”是丰富的低电压侧，“慢”的天i然气主要富集在高压侧，从而实现混合气体分离。

制氮机的特点：

- 1、膜组件的规格，可以经济地满足不同用户的需求在氮；
- 2、高压力的膜组件，压力损失小，可以满足用户的要求，高氮出口压力；
- 3、通过增加膜组件的数量可以很容易的扩展，制氮系统；

- 4、没有移动部件，静态操作，东宇氮气发生器怎么样，没有特殊照顾，维修量小，连续安全运行；
- 5、重量轻，结构紧凑，节省空间，无需基建投资，易于安装和启动，打开，停车方便，快速，自动操作。

日本东宇(图)-东宇氮气发生器销售-

东宇氮气发生器由东宇电机股份有限公司提供。东宇电机股份有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。东宇带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！