

精密点胶阀 景顺通自动化 徐州点胶阀

产品名称	精密点胶阀 景顺通自动化 徐州点胶阀
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

点胶机的选购技巧：

- 1、胶水特性定位：普通胶水用单组份点胶机，AB胶使用双液点胶机，PU胶使用PU胶点胶机，UV胶使用特定针筒点胶等。
- 2、点胶工艺要求决定配置：点胶机主要是由运动模块单元+胶量控制模组单元组成。产品产能小，精密点胶阀，不追求效率可以使用手动气动点胶；要求控制出胶量，采用自动化功能强大的机械式点胶机等。
- 3、成本预算决定选型：某种胶水需要用非常位的机器，可以考虑更换胶水。

点胶阀加热料筒的选择

不同类别的点胶阀设备是使用和特点都不同，合适的胶水适合使用不同的点胶阀设备，就比如热熔胶等这些需要进行加热之后进行点胶的胶如果加热后再放心料筒内就会比较麻烦，这时候选择一款点胶阀加热料筒是一个不错的选择。

点胶阀一款点热熔胶和别的加热型胶水的点胶阀，其特点就是自带的料筒拥有一个加热的效果，点胶阀品牌，能够将胶水在料筒内直接进行加热之后点胶，方便了很多操作，并且料筒有30cc、300cc两种不同大小，客户可以根据点胶量的多少选择合适的加热料筒，加热料筒选择还有重要的一点就是对胶水的加热要有一个合适的温度，客户可以根据胶水适应的温度进行温度的调节，使胶水达到合适的温度，然后进行点胶。

- 3、点胶针头大小在工作实际中，针头内径大小应为点胶胶点直径的1/2左右，点胶过程中，应根据产品大小来选取点胶针头。大小相差悬殊的产品要选取不同针头，如此一来既可以保证胶点品质，徐州点胶

阀，又可以进步出产效率。点胶时，点胶针与电路板的间距和针的内径是重要的参数。如果针与基板之间的间距不正确，技术员将永远无法获得正确的分配结果。无其他参数变的情况下，点胶针头与电路板的间距越大，胶点直径就越小，ab胶点胶阀，胶点高度就越高；点胶针头与电路板的间距越小，胶点直径就越大，胶点高度就越低。精密点胶阀-景顺通自动化(在线咨询)-徐州点胶阀由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司为客户提供“点胶阀,双组份点胶阀,三轴桌面机器人,在线机器,非标点胶设备”等业务，公司拥有“景顺通”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李总。