

干渣机冷渣斗

产品名称	干渣机冷渣斗
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

9、把设备电缆线连接号。

10、把驱动装置（减速机与电动机总成）吊放在动力平台上，确保两链轮中心距为1180mm；调整两大、小滚子链轮的共面误差，误差 1mm。把双排滚子链条连接好。调整张紧螺母使链条松紧度合适。装上链罩。后向减速机内注入46号机械油，油位至游标中心位置。

11、检查无误即接通马达电源。

12、安装链条与刮板：

12.1把两条圆环链条（ 26X92 ）吊放在水平段壳体上槽内，用绳索捆住环向主动链轮方向拖动，后分别放入主动圆环链轮槽内。

12.2开动电动机使圆环链轮转动，把圆环链条引入壳体，使圆环链条向捞渣机尾部运动，再从张紧轮处返回，用锯齿接链环连接形成封闭链《见图一》（注意：锯齿接链环的销不要忘记装！！）。

《图一》锯齿接链环

13、壳体连接段处用水泥胶泥添平。铺设工艺：将铺设处金属表面防锈漆清除，可用NaOH（火碱）溶液刷掉后再用水冲洗干净。用纯“107建筑胶”加“500号”水泥（注意：107胶不得加水！！）混合后衬砌。凝固期3天。《见图3》

14、在尾张紧轮轴上安装接近开关，保证探测距离5mm（见图4）。

、液压张紧系统的调试
液压张紧系统的调试主要是各工作压力的调试，在工厂试运时已调整好。如需调整请咨询设备安装调试工程师。
3、液压驱动系统及保护功能的调试
该部分的调试参见《刮板捞渣机电控柜使用说明书》、《液压动力站使用说明书》（英文）和《液压马达安装维护手册》中的详细叙述。
4、捞渣机横移的调试
捞渣机横移试验应慎重选择，首先应保证壳体连接无任何问题（不得有虚焊或其它

危及强度的问题存在)，捞渣机与其他设备或捞渣机本身的附件连接是否妨碍移动应消除，移动轮与导轨间限制移动的设置应拆除，检查移动轮和钢轨的间隙是否合适。以上工作完成后才可进行横移试验。5、空运行试验在电气、机械等都安装与调试完毕后，依次以慢、中、种刮板速度各空运行2小时，仔细观察轴承温升（ 20 ）、环链与链轮的啮合、环链接头(接链环)、刮板与环链连接、油水渗漏等情况，若有异常必须排除。

一、设备结构特点GBL12T×n系列刮板捞渣机主要用于300～1000MW燃煤发电机组锅炉底灰的处理。壳体宽度1.4m～2.4m，整机长度n随使用要求不同而在35～70m间变动。为便于运输及现场的安装，捞渣机一般分3～8段制造出厂。本捞渣机有如下结构特点：

- 1、上下槽体全部采用防破碎、防脱落铸石衬：此衬底不仅比金属衬底寿命提高了4～5倍，且比金属衬底摩擦阻力小，从而降低刮板和链条的磨损。
- 2、链条张紧形式为液压自动张紧：当链条磨损后不需检修人员人工张紧，液压系统在恒压的作用下可实现自动张紧，并保证张紧状态的恒定；同时由于链条处于较紧工作状态，从而可减小刮板与底板间的摩擦，干渣机冷渣斗，提高了刮板的使用寿命。
- 3、捞渣机的动力采用液压马达系统或减速机系统：可实现更稳定的无级调速，减小对设备的冲击，同时能对捞渣机的过载起到更为安全的保护作用。
- 4、刮板与链条的连接：由于采用了无螺栓铰链式连接，使拆装调节刮板间距极为方便，没有螺栓连接的防松防锈之弊和刚性连接的有害约束，连接可靠。
- 5、无螺栓紧固快开人孔：此人孔只需一捅即开，避免了因螺栓锈蚀造成开门困难和操作繁琐之弊。
- 6、可摇形式内导轮：此结构可将内部部件转到外侧，便于对内导轮的检修。

干渣机冷渣斗由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”选择青岛科成亿环保电力科技有限公司，公司位于：青岛胶州市北关工业园，多年来，科成亿电力设备坚持为客户提供好的服务，联系人：刘先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科成亿电力设备期待成为您的长期合作伙伴！