

# 干渣机托辊 科成亿电力设备 西藏干渣机

产品名称	干渣机托辊 科成亿电力设备 西藏干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

由我国自主研发，是新一代干式排渣机(dunoco)，装机容量1200MW;更加稳定、节能、降耗，世界先进技术水平，是我国干渣机由引进吸收到自主的标志。鳞斗干渣机(图9)是依靠风冷，鳞斗为承载灰渣和换热载体，套筒模锻链为改向、承载和传动中心，输送程依靠筒支轴支撑，回程依靠悬臂轴支撑，具有同步清扫器的自清扫全密闭式锅炉底渣干式排渣机。各个主要部件功能和设备性能分析如下:图9 鳞斗干渣机折叠冷却系统输送鳞斗之间搭接存有细小缝隙，冷空气通过鳞斗间的微小缝隙透过鳞板，对鳞斗上部的热渣进行冷却。鳞斗主体为冲压曲面结构，底板换热面积增加30%。鳞斗采用耐热合金钢，传热系数约是不锈钢的3倍;鳞斗的结构强度更高。干渣封严密，进入炉膛的风量小，温度高，控风严格，可提高锅炉热效率。重力自锁风门(如图10)，降低风速，减少飞灰，节能环保;安全性高。以鳞斗干渣机为的干式排渣系统适合不超过950 高温物料(灰渣)进行处理。图10 重力自锁风门折叠套筒模锻链鳞斗干渣机采用链条为运动副硬化处理的高耐磨精密套筒模锻链，干渣机磨损，具有极高的强度及耐磨性。链板与销轴为柱面接触结构(图11)，接触面大，磨损小;采用精密锻造和加工制作，同步性好，适合双链宽幅长距离输送。以套筒模锻链为中心，西藏干渣机，输送和改向(尤其是抬头改向)受力合理，更适合大倾角输送(45°)。同步性好，不跑偏、故障率低。图11 套筒模锻链折叠自清扫输送链输送链(图12、图13)配置自清鳞斗，实现自清扫底部积灰。设有同步清扫器，避免尾部积灰，提高自清扫效率。逆流挡板，大倾角输送;有益于形成涡流换热。空间紧凑、占地面积小。

mm) 初始值

(左/右) 正常值

(左/右) 电压(V) 正常 电流(A) 正常 温度

( ) 电动机 减速机 滚筒轴承

(前/后) 托辊、托轮轴承 油泵 转速

(rpm) 机头 机尾 带速

(rpm) 数据 均值 网带

跑偏头部 尾部 侧限

位轮左侧 右侧 驱动

性能驱动系统

平稳 噪音 运行现象记录1、 钢板螺钉连接是否可靠。

2、 钢板重叠间隙是否合理、相对位置是否准确、过滚筒时是否有应力。

3、 检查记录限位轮摩擦转动情况(转的做标记)，观察是否有变化。操作 员：

检验员： 检验日期： 年 月 日

### 3.11 输送链安装

3.11.1在尾部放一台 5 t的卷扬机，准备一条长约 100 m，直径为 $\varnothing$ 15的钢丝绳；将钢丝绳绕过头部的驱动辊筒，与尾部的卷扬机连接，干式出渣机，钢丝绳的另一端待与输送链连接。

3.11.2输送链约为 4 m一段，每段的两端各有三节钢条不安装在钢丝网上。从尾部开始安装，先将输送链平铺在托辊上，连接钢丝绳，用卷扬机牵引移动约 4 m后停止，连接下一段输送链。

3.11.2两段输送链之间的钢丝网用串条连接，串条端部与钢丝网端部用不锈钢焊丝采用弧焊焊接。

3.11.3在两段输送链的连接部位装上钢条，用螺钉固定，并将螺钉与钢条点焊。

3.11.4当输送链铺到驱动辊筒时，绕过驱动辊筒返回，将输送链放到托轮上，再启动卷扬机。

3.11.5后各段输送链都连接为一封闭的环形钢带，检查各段连接处的焊接情况，发现问题及时补焊。

### 3.12 清扫链安装

3.12.1清扫链由链条和刮板组成，链条每隔 1024 mm安装一块刮板；刮板与开口链环联接用螺栓紧固。

3.12.2清扫链的安装同样用卷扬机来牵引，当清扫链绕回驱动链轮后，回程链条应安置在托轮槽内，不允许落在槽外。

## 1. 设备的调试

干渣机托辊-科成亿电力设备(在线咨询)-西藏干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司位于青岛胶州市北关工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前科成亿电力设备在电力中享有良好的声誉。科成亿电力设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。科成亿电力设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。