

不锈钢抛光厂家 兰溪不锈钢抛光 阿明抛光信誉可靠

产品名称	不锈钢抛光厂家 兰溪不锈钢抛光 阿明抛光信誉可靠
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

喷丸的特点：1、清理的灵活性大。容易清理复杂工件的内外表面和管件的内壁；并且不受场地的限制，可以将其移至到特大型工件附近进行清理。

2、设备结构简单，整机投资少，易损件少，维修费用低。 3、消耗能量大，必须配备大功率的空压站

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢抛光光时重要的一点是抛光的尺寸，油石研磨到镜面抛光的距离是10。

基本的原则，在进行下一步作业之前，一定要将模仁清洗干净，才会达到好效果。

抛光操作是一项耗费时间和费用昂贵的工序，遵照一定的守则可以降低抛光操作的成本。抛光的每一个步骤都必须要保持清洁，这一点很重要。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢抛光过程中需要注意的问题

- 1、抛光必须在清洁无尘的室内进行。
- 2、每个抛光工具只使用一个级别的抛光钻石膏，并存放在防尘或密封的容器内。
- 3、当要转换更细一级的砂号时，必须清洗双手和工件。
- 4、开始抛光时要先处理角落、边角和圆角等较难抛光的地方。