

便携式转塔母线加工机 科瑞特数控 菏泽转塔母线加工机

产品名称	便携式转塔母线加工机 科瑞特数控 菏泽转塔母线加工机
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

产品详情

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的，的电力电工加工设备。科瑞特公司创立伊始，即严格遵循现代化的企业管理机构规范运作，建立起了自己的设计研发中心，质量控制体系和售后服务队伍，严格按照ISO9001质量体系执行，保证了产品的能力和质量稳定性位居行业。

<母排加工机电压互感器的限定作用>

母排加工机在使用冲孔完成后，把手柄打至回油标贴位置即可。在使用切排、弯排时，可将其换向手柄打至标有切排、弯排字样的位置。在使用结束后，切记把手柄打至回油标贴位置。

母排加工机根据自己所用铜排的大小选择适当的压力。放入模具逐一进行试验，用于对铜、铝母线排进行切断、冲孔、平弯曲、立弯曲的加工。有一个水平工作台板，工作台上设置有固定模座、带导向的机座、液压油缸及可在液压油缸推动下在带导向的机座上滑移的滑块。检查母线槽系统的插接箱插脚与母排接触是否良好。

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的，的电力电工加工设备。科瑞特公司创立伊始，即严格遵循现代化的企业管理机构规范运作，建立起了自己的设计研发中心，质量控制体系和售后服务队伍，严格按照ISO9001质量体系执行，保证了产品的能力和质量稳定性位居行业。

母排加工机的性能优势

母排加工机是一机体组合多项功能的设计，的考量，避免人力浪费，既省工时，符合一贯作业的流程，让从事人员得心应手，产生率、的作品，又节省了成本。受到了广泛欢迎。

下面小编为大家介绍一下母排加工机的优势.

- 1、机器表面烤漆并且经过特殊的防锈处理，不仅耐磨并且耐撞击，坚固性很好.
- 2、机器具有安全牢固的脚踏开关，分体式转塔母线加工机价格，来控制机器的进出口油.工作面是由镜面处理，桌面是经过镀铬与研磨的，保证了工作面平稳.
- 3、机器的板座可直接用手调试，可以供长、短尺寸标准，统一控制规范.机器的设计有铜屑集成袋与开嘴出屑口，溜滑梯式可将被切、穿铜屑条集汇，不会凌乱.

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术型企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，三合一转塔母线加工机价格，公司从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，菏泽转塔母线加工机价格，可提供适合用户需求的，的电力电工加工设备。科瑞特公司创立伊始，即严格遵循现代化的企业管理机构规范运作，建立起了自己的设计研发中心，质量控制体系和售后服务队伍，严格按照ISO9001质量体系执行，保证了产品的能力和质量稳定性位居行业。

母排加工的正确操作

对于母排加工机的操作来说，当我们在操作它的时候都要按照一定的操作步骤进行，这样才能保证机器的正常工作.所以了解其操作要求就是非常重要的.所以母排加工机操作人员必须熟练操作才能保证母排加工机给我们带来帮助还可以延长母排加工机的使用寿命.

下面就为大家讲解一下母排加工的正确操作

一、折弯 传统的折弯机为立式折弯机，模具上下布置。上模装在滑块上，下模装在工作台上，工作时滑块带动上模向下运动，完成对工件的折弯工作。但是当工件为窄长或较厚的工件时，例如铜排和钢排，在立式折弯机上折弯就不合适了。一是没有必要占用大折弯机的工作时间，二是铜排和钢排本身也不适合在立式折弯机上加工。针对上述问题，我公司开发了专门应用于铜排加工的数控加工机，折弯时工件放置在工作台上，工件的弯曲是在水平方向上完成的，使用起来非常方便。

象传统的折弯机一样，该机床也是通过模具的行程控制折弯的角度。首件进行试折弯，当折弯角度到达需要的角度后，将程序储存在机床中，下次相同厚度的工件折弯相同的角度时调出程序后就可直接加工。应用此机床，可方便地对15 X 200 mm 以下的铜排和12 X 200 mm以下的钢排进行折弯。

工件折弯时，弯曲半径可能不相同，这可通过选择不同半径的插件完成。标准的折弯下模为4V下模，V型槽宽分别为16-22-35-40mm，分别针对不同厚度的板材使用。无伤折弯模具：应用标准的折弯下模对工件进行折弯时，由于V型槽的边缘和板材为线接触，这样会在板材表面留下两道压痕，这样一方面会破坏工件的美观性，便携式转塔母线加工机价格，另一方面也可能会妨碍铜排中电流的流通。可通过选择无伤折弯模具来消除压痕。模具和板材的接触为面接触，并且接触面随折弯的工件一起运动，随时保证与板材良好的面接触，这样就可以消除板材表面的压痕。

二、冲孔选择冲孔模座和模具，可在铜排和钢排上进行冲孔，冲孔直径为30 mm。孔径的大小和形状是靠冲头和下模决定的，例如圆形、方形、长方形、长圆形和异形孔。位置由两个因素决定：上下位置可通过调节模具的定位支撑完成；前后位置可通过数孔后挡尺或手动后挡尺定位。

便携式转塔母线加工机价格-科瑞特数控-菏泽转塔母线加工机价格由山东科瑞特数控设备有限公司提供。便携式转塔母线加工机价格-科瑞特数控-菏泽转塔母线加工机价格是山东科瑞特数控设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李志卫。同时本公司还是从事山东母线加工机，数控母线加工机，液压母线加工机的厂家，欢迎来电咨询。