

# 铝棒加工 南京铝棒 元泰有色金属苏州

产品名称	铝棒加工 南京铝棒 元泰有色金属苏州
公司名称	元泰有色金属(苏州)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济开发区澄阳路838号
联系电话	13771974218 13771974218

## 产品详情

### 铝板表面拉丝工艺的处理流程

拉丝工艺是一种新型的铝板表面处理工艺，主要以铝材、铝板为基材，采用拉丝轮、拉丝砂带或尼龙环带对表面进行拉出所需的纹理，拉丝工艺经过压型、滚涂等多种化学处理而成，具有表面色泽光亮、均匀、时尚感强，铝棒加工，给人以强烈的视觉冲击的特点。拉丝处理是要在冲压之后再做的，拉丝可根据装饰需要，制成直纹、乱纹、螺纹、波纹和旋纹等几种。

### 实际加工时的考虑因素：

结合实际加工情况，1060-O态软，适合折弯或冲压，90度折弯也是可以的。但是大多数情况下，铝板既需要折弯，也需要有一定的强度，太软虽然折弯没问题，但并不适合大多数场合。

此时常选用3003-H24/H112，铝棒的用途，5052-O态/H32/H112等几种，南京铝棒，总的来说，R角大一点的话，稍硬一点的铝板也可以折弯。因此根据工业设计的需要，考虑加工性、美观性、强度耐用性等因素，选用合适的铝合金，对折弯R角适当调整，得出一个合适值。

直纹拉丝是指在铝板表面用机械磨擦的方法加工出直线纹路。它具有刷除铝板表面划痕和装饰铝板表面的双重作用。直纹拉丝有连续丝纹和断续丝纹两种。连续丝纹可用百洁布或不锈钢刷通过对铝板表面进行连续水平直线磨擦（如在有靠现装置的条件下手工技磨或用刨床夹住钢丝刷在铝板上磨刷）获取。改变不锈钢刷的钢丝直径，可获得不同粗细的纹路。断续丝纹一般在刷光机或擦纹机上加工制得。制取原理：采用两组同向旋转的差动轮，上组为快速旋转的磨辊，铝棒的作用，下组为慢速转动的胶辊，铝或铝合金板从两组辊轮中经过，被刷出细腻的断续直纹。

铝棒加工-南京铝棒-元泰有色金属苏州由元泰有色金属(苏州)有限公司提供。元泰有色金属(苏州)有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的玻璃工业设备等行业积累了大批忠诚的客户。元泰有色金属（苏州）带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！