

# 济南编织袋 塑料编织袋厂 同舟包装设计制作

产品名称	济南编织袋 塑料编织袋厂 同舟包装设计制作
公司名称	山东同舟包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南高新区崇华路三庆世纪财富中心c916
联系电话	15562515077

## 产品详情

涂复的原理是把树脂在熔融状态下涂于基材编织布上。仅把熔融树脂涂覆到编织布上并立即冷却，得到二合一编织布。如果复合时，熔融树脂膜夹在编织布和纸或是塑料膜中间时，然后冷却得到三合一编织布，涂复可以对平织物单面涂复得到片布，也可以对筒布双面涂复，得到涂复筒布。

具体来说：挤出机经过加热后，将聚物料熔融，经模头挤出成型与生产线上圆筒型塑料编织布挤压复合、冷却定型为涂膜布基。布基从退卷架经过导向、预热到面涂膜后，通过生产线上的十字翻转架，将布基翻转180度，使未涂面朝上，布基再通过第二导向、第二预热、第二涂膜从而完成双面涂膜，保证不停机连续生产。

涂膜过程中，因故退车，要及时关闭电晕机，预热和冷却辊水阀门。进车后再逐个打开。编织布出现严重的荷叶边，不要放到操作面纠偏，适当加大放卷张力。

涂膜料倒入拌料机之前，先清扫包装袋外皮的灰尘。拌料过程应保持涂料清洁，避免尘埃进入料斗。

TAGS:塑料编织袋，GB/T8946-2013日期:2008-08-22本标准规定了塑料包装、运输、贮存要求。

本标准适用于以聚、聚乙烯树脂为主要原料，经挤出、拉伸成扁丝，济南编织袋，再经织造、制袋而成的用于包装粉状或粒状固体物料及柔性物品的塑料编织袋（以下简称袋）

。引用标准下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，

使用本标准的各方应探讨使用下列标准新版本的可能性。GB/T 1039-92 塑料力学性能试验方法 总则GB/T 1040-92 塑料拉伸性能试验方法GB/T 2828-87 逐批检查记数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）GB 2918-82 塑料试样状态调节和试验的标准环境GB/T 4857.5-92 包装 运输包装件 跌落试验方法GB/T 5009.60-1996 食品包装用聚乙烯、聚、聚成型品卫生标准的分析方法GB 9687-88

食品包装用聚乙烯成型品卫生标准GB 9688-88 食品包装用聚成型品卫生标准

山东同舟包装制品有限公司是一家集产品咨询，设计，定制，销售，服务于一体的塑料类软包装生产企业。公司拥有国内先进的印刷，编织袋加工，复合，制袋等设备，定制各种规格的袋、塑料包装袋、食品袋、铝塑膜、袋、复合彩印袋、自立拉链袋、真空包装袋、手提袋等，另有pvc、pof、pe等热收缩膜

；拉伸膜、保鲜膜（环保型）等；其产品广泛应用于食品、药品、化工等行业，业务遍及。

塑料编织袋的印刷工艺有很多种，编织袋定制，有丝印、机印、热转印、覆膜彩印等，它们都有各自的特色，也都有自己的优缺点。首先咱们先来说说丝印吧，它是用水性油墨来印刷的，它具有很好的环保性，我觉得对于现在这个社会来说环保真的很重要，塑料编织袋厂，地球是我们所有人的家所以我们有义务保护好地球环境。并且丝印的好处还有就是填色比较均匀，在外观来说肯定是比较好看的，我觉得会很受一些女孩子的喜欢。而丝印的缺点就是可能工期有些长，费用方面会比较高，所以这一点可能也会在销售时受到一些影响。在生产上比较时代小生产。

济南编织袋-塑料编织袋厂-同舟包装设计制作(诚信商家)由山东同舟包装制品有限公司提供。山东同舟包装制品有限公司位于济南高新区崇华路三庆世纪财富中心c916。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前同舟包装在包装产品设计及加工中享有良好的声誉。同舟包装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。同舟包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。