

消声器检具工厂 云南消声器检具 苏州市相城区黄桥亚创精密

产品名称	消声器检具工厂 云南消声器检具 苏州市相城区黄桥亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

检具的分类及验收流程

综合检具，是工业生产企业用于控制产品各种尺寸（例如孔径、空间尺寸等）的简捷工具，提高生产效率和控制质量，云南消声器检具，适用于大批量生产的产品，消声器检具工厂，如汽车零部件，以替代测量工具，如光滑塞规、螺纹塞规、通止卡规、带表塞规、带表卡规、气电卡规、气电塞规、位置度检具、SPC工作站、测量机等。

综合检具，大体可以分为功能性、带表类、气电类、电子类等几大分类。

汽车检具该如何保养呢？

- 1、保证汽车检具本身环境因素的干燥：存放温度保证在零下10摄氏度到60摄氏度之间；湿度一定要在60%以下；微粒不能超过2%。
- 2、汽车检具基本维护：保证检具模拟块的外部清洁，一些插销、检测销、底板等位置一定要注意保持干净；把需要拆卸的活动零部件放置在对应的位置上。
- 3、保养时间可以分半年或者一年一次处理：
- 4、检查插销孔有没有磨损，有问题的要马上更换；

- 5、查看精密滑道有没有松动现象，要添加润滑油；
- 6、检查定位基准是否磨损和生锈，消声器检具费用，有的及时更换或者打磨；
- 7、及时检查划线刻度与涂层有没有磨损和脱落。

A、如何区分第一代、第二代、第三代柔性检具？

早期的柔性检具（第一代即G1柔性检具）指模块化检具或组合检具、组合夹具，具有可自由组合、重复使用等特点，包括螺纹孔阵、型材、液压等不同形式。

第二代即G2柔性检具是指基于测头的检具，具有可调、量化测量等特点。

第三代即G3柔性检具指的是新一代的现场误差检测系统，其测头位置、角度可以根据用户需要任意设置，所用工装也可以根据产品调节，测量过程自动实现、检测数据直接进数据库，更高端的柔性检具系统具有误差数据分析功能，数据可以用于统计过程控制（SPC）。G3柔性检具也可以是一种成本相对低的在线检测系统。

消声器检具工厂-云南消声器检具-苏州市相城区黄桥亚创精密由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的成型设备等行业积累了大批忠诚的客户。苏州亚创精密带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。