

# 滚针淬火 淬火 万利鑫热处理

产品名称	滚针淬火 淬火 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

## 产品详情

### 回火热处理

操作方法：将淬火后的钢件从头加热到Ac1以下某一温度，弹簧淬火，经保温后，于空气或油、热水、水中冷却。

意图：1.下降或消除淬火后的内应力，削减工件的变形和开裂；2.调整硬度，进步塑性和耐性，取得作业所需求的力学功能；3.安稳工件尺度。

运用关键：1.坚持钢在淬火后的高硬度和耐磨性时用低温回火；在坚持必定韧度的条件下进步钢的弹性和屈从强度时用中温回火；以坚持高的冲击韧度和塑性为主，淬火，又有满足的强度时用高温回火；2.通常钢尽量防止在230~280度、不锈钢在400~450度之间回火，卡簧淬火，因为这时会发生一次回火脆性。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，滚针淬火，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。青岛万利鑫热处理有限公司愿与广大客户精诚合作、为您的产品提供的热处理加工配套服务！

### 火焰加热外表淬火热处理

操作方法：用氧 - C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>

混合气体焚烧的火焰，喷射到钢件外表上，疾速加热，当到达淬火温度后当即喷水冷却。

意图：进步钢件外表硬度、耐磨性及疲劳强度，心部仍坚持耐性状况。

运用关键：1．多用于中碳钢制件，通常淬透层深度为2~6mm；2．适用于单件或小批量出产的大型工件和需求部分淬火的工件。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

滚针淬火-淬火-万利鑫热处理(查看)由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万利鑫热处理——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，联系人：宋应祥。