

钢管调直刷漆一体机 焊森机械

产品名称	钢管调直刷漆一体机 焊森机械
公司名称	河北焊森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台高新技术产业开发区
联系电话	15930975888 15930975888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北焊森机械制造有限公司

1、该产品采用平台式三角定位，十轮旋转相叠挤压加工自拉调直系统软件，对钢管无一切危害。2、该设备可调式直径90mm的钢管(也可根据顾客务必定制规格型号，25mm至100毫米均可)。3、该设施为传动齿轮，可一次性开展对钢管的矫直、去灰、防锈处理解决，是同行业竞争中功效齐的型号规格。4、独立电源总开关，也可随便启动一个单独系统软件操作过程灵活方便快捷、降低成本。友情提示：每分钟处理2条6米钢管，一天工作上8小时产出率大能达30吨左右。

钢管调直机不分钢管长度直径和厚度，也就是说不管钢管厚点薄点，都能轻松应对，不会让用户频繁调整压力，本机出厂时已经调整好，只要是架子管就行出来都是直的。下面我们对钢管调直机的使用做一简单介绍，首先我们在使用钢管调直机时，由于钢管表皮会有大量的水泥灰和沙土覆盖长期使用会出现轻微磨损现象，这时如果钢管调直出现精密度低了我们应该切断电源，打开调直旋转区的安全盖，调整调直轮，首先把一到六号调直轮下压，使其抱住钢管的表皮，然后把三和四号调直轮下压90度即可，然后锁紧固定螺栓，盖上盖子，然后对进出口调直压轮进行调整，使其八个轮压住钢管即可。然后把除锈刷头下调直至满意状态即可。

全自动钢管调直机操作步骤：

- 1、开机前，检查液压站的液压油、减速箱、传动箱的齿轮油是否蓄满。
- 2、主电机启动前，进行转角检查调整和液压系统工作压力调整。
- 3、各润滑点注入润滑油，检查机械传动部分的运转状况使其运转灵活。
- 4、操作人员穿戴好劳保用品，开机后不得离岗、串岗。
- 5、在液压站的油温、油压达到稳定后，上矫直辊抬起至初始位置。
- 6、人工受料，将钢管送过第三对矫直辊后上矫直辊压下夹紧。
- 7、开动主电机，钢管旋转前进同时被矫直。
- 8、电机停止，矫直辊停止矫直，钢管调直刷漆一体机，上矫直辊抬起，送出矫直的钢管。
- 9、如需反转矫直，可通过操作台上的反转旋钮，使主机反转，进行反向矫直。
- 10、主电机停止，矫直辊停止矫直，钢管被退回到起始位置，待重复下一个矫直程序指令。
- 11、停机后，关好总电源，不能随意更改程序控制器。

钢管调直刷漆一体机-焯森机械(推荐商家)由河北焯森机械制造有限公司提供。河北焯森机械制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！