

直缝焊风管 宏宾铁业直缝焊风管 莱西直缝焊风管

产品名称	直缝焊风管 宏宾铁业直缝焊风管 莱西直缝焊风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

通风管道安装前需要的准备工作

- 1、根据所需安装通风管道的场所结构及环境，进行通风管道设计，确保通风管道的实用性。
- 2、一般送排风系统和空调系统的通风管道安装，需在建筑物的屋面做完，安装部位的障碍物已涪理干净的条件下进行。
- 3、一般除尘系统通风管道安装，需在厂房内与风管有关的工艺设备安装完毕，设备的接管或吸、排尘罩位置已定的条件下进行。
- 4、施工准备工作已做好，莱西直缝焊风管，如施工工具、吊装机械设备、必要的脚手架或升降安装平台已齐备施工用科已能满足要求。
- 5、要与土建施工密切配合，应预图的安装孔洞，预埋的支架构件均已完好，并经检查符合设计要求。
- 6、通风及空调系统管路组成的各种通风管道、部件、配件均已加工完毕，并经质量检查合格。

风管安装过程中常见的质量问题

风管安装工程中的很多质量通病是出现频次较多、对后续工序产生重要影响的项目。本文介绍工程安装过程中的质量通病，并对其进行分析，提出解决措施和对策，以减少质量问题重复发生率，保证工程质量。

1、风管保温性能不良

危害：系统的能量损失增加，空调房间的温度达不到设计要求。

原因分析：1)保温材料的厚度不够或厚薄不匀;2)风管或保温板材表面不平，相互接触的间隙过大而不严密;3)保温钉单位面积分布不均或数量过少导致保温层粘接不牢。

措施及对策：1)加强原材料的质量控制，直缝焊风管加工视频，对保温材料的质保资料、厚度、外观等进行逐一核对，并做好见证取样工作，确保保温材料性能满足设计要求;2)加大对现场成品保护的检查力度，直缝焊风管多少钱，要求施工单位切实做好成品保护措施，避免出现风管被踩踏导致表面不平整或保温层破坏的现象;3)工序检查时重点检查风管表面清洁度、保温钉的分布和粘接度、保温压板卡紧情况，以确保保温板材与风管表面能接触紧密。

共板法兰风管连接的注意事项

传统的通风空调工程风管横向连接，均采用角钢制成成对法兰，分别铆在风管两端并翻边，直缝焊风管加工安装，利用两根风管的这对法兰，中间加上密封垫并用螺栓把他们连接起来。由于受材料、机具和施工的限制，风管不可能为减少这种接头做得很长。共板法兰风管国内矩形直风管一般均作在2000mm以内，可以一个系统或一个工程内、风管法兰接口多达成千上万，也就需成千上万对法兰、密封垫、连接螺栓，数量十分庞大。

直缝焊风管多少钱-宏宾铁业直缝焊风管-莱西直缝焊风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事螺旋风管，镀锌螺旋风管，不锈钢螺旋风管的厂家，欢迎来电咨询。