

好焊设备 中频逆变直流点焊机厂家 防城港中频逆变直流点焊机

产品名称	好焊设备 中频逆变直流点焊机厂家 防城港中频逆变直流点焊机
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州好焊机电设备有限公司

广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，同时拥有数控设备、机械设计与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。中频逆变直流点焊机价格。焊机一次侧电源线长度不超过3m，中频逆变直流点焊机价格，且不得拖地或跨越通道使用。焊机一次线必须采用三芯（四芯）铜芯橡胶电线或绝缘良好的多股软铜线，其接线长度不允许超过3m。如确需使用较长导线，应在焊机侧3m以内增加一级电源控制，并将电源线架空敷设，防城港中频逆变直流点焊机，焊机一次线不得在地面拖拽使用，中频逆变直流点焊机厂家，更不得在地面跨越通道使用。焊机一次线应符合临时线安全标准的规定。好多电器设备都有外壳保护接地，其作用是防止在漏电的情况下，工作人员触电，而电焊机的地线是工作线路的回路，如果将其连在一起，当真正发生漏电的情况下会更加增加工作人员的触电可能。中频逆变直流点焊机服务热线。

广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，同时拥有数控设备、机械设计与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。中频逆变直流点焊机价格。焊钳必须具有良好的绝缘性能和隔热能力，各绝缘部位不得有残缺现象。焊钳与焊接电缆之间的连接要求坚固可靠、接触良好，电缆的橡胶应深入到焊钳手柄内部，以防电缆芯线外露。无论是焊把线(电焊机至焊钳的电缆)还是回线(电焊机至焊件的电缆)，使用整根的，如果确需中途接头时，每根的接头不宜超过两个，中频逆变直流点焊机多少钱，接头处必须连接牢固，保证极低的接触电阻，并做好绝缘处理。中频逆变直流点焊机服务热线。广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO90

01守则，同时拥有数控设备、机械设计软件与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。中频逆变直流点焊机价格。则在这个部位产生的电热自然也就多，焊条又是熔点较低的合金，自然的容易熔化了，熔化后的合金焊条芯沾合在被焊物体上后经过冷却，就把焊接对象粘合在一块了。此时，由于焊条提起的瞬间上述间隙，焊条和焊件之间的电压又较高（60--70v），再加上上述预热使焊条端点和焊件被焊处容易发射电子，结果间隙处的空气被击穿而导电，同时产生耀眼的火花，这就是弧光放电。弧光放电处的温度能达到2000K以上，焊条和焊件被溶化，从而实现了焊接。弧光放电开始后，焊条端点和焊件的电压降（简称电弧电压）为约为30V，电弧形成的负载是电阻性负载。中频逆变直流点焊机服务热线。好焊设备-中频逆变直流点焊机厂家-防城港中频逆变直流点焊机由广州好焊机电设备有限公司提供。广州好焊机电设备有限公司是一家从事“中频点焊机,中频控制器,中频变压器,电容储能点焊机,焊接加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“好焊机电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使好焊机电在电焊设备与器材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事电容储能点焊机，电容储能点焊机直销，广州电容储能点焊机的厂家，欢迎来电咨询。