

不锈钢酸洗钝化 森能环保科技有限公司 宁波不锈钢酸洗

产品名称	不锈钢酸洗钝化 森能环保科技有限公司 宁波不锈钢酸洗
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢与碳钢组合件的酸洗

对不锈钢与碳钢组合件(如换热器中不锈钢管子、管板与碳钢壳体)，酸洗钝化若采用HNO₃或 HNO₃+HF 会严重腐蚀碳钢，这时应添加合适的缓蚀剂如Lan-826。当不锈钢与碳钢组合件在敏化状态下，不能用HNO₃+HF酸洗时，宁波不锈钢酸洗，可采用羟基乙1酸(2%)+甲酸(2%)+缓蚀剂，温度93℃，时间6h或EDTA铵基中性溶液+缓蚀剂，温度：121℃，不锈钢酸洗钝化价格，时间：6h，随后用热水冲洗并浸入10mg/L氢氧化铵+100mg/L联氨中。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗过程中允许在一定范围内调整酸的浓度、温度与接触时间。随着酸洗液使用时间的增长，不锈钢酸洗钝化处理，必须注意酸浓度和金属离子浓度的变化，应注意避免过酸洗，钛离子浓度应小于2%，否则会导致严重的点蚀。一般来说，不锈钢表面酸洗钝化，提高酸洗温度会加速与改善清洗作用，但也可能增加表面污染或损坏的危险。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢表层氧化处理

不锈钢酸洗钝化一般是采用酸洗钝化膏和酸洗钝化

液进行处理，酸洗钝化膏是将酸洗和钝化同步进行，一步完成，改变了传统的酸洗和钝化工艺，操作简单、施工方便、成本低廉。适合于大面积涂刷操作。酸洗钝化液适合于小工件的浸泡操作。

不锈钢酸洗钝化价格-森能环保科技有限公司-宁波不锈钢酸洗由苏州森能环保科技有限公司提供。苏州森能环保科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！