# 内孔加工生产厂家 苏州昆山盛宏发 鸡西内孔加工

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 内孔加工生产厂家 苏州昆山盛宏发<br>鸡西内孔加工 |
| 公司名称 | 昆山盛宏发精密机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市周市镇长江北路1351号 |
| 联系电话 | 18012666900 |

# 产品详情

数控上拉式硬拉床

主要技术参数:

1、额定拉力x额定行程: 50KNx800mm

2、拉削速度(无级调速) 0-80m/min

3、主滑板返回速度(无级调速) 0-80m/min

4、齿形精度5级

5、拉削表面粗糙度: Ra 1.6-0.8

我们衷心的希望能与各届朋友合作，内孔加工定制，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

螺旋式拉床

本系列数控拉床具有良好，能全自动完成工件各种内孔，内齿的拉销加工。广泛用于汽车，摩托车，机械设备，内孔加工厂家，等等零部件的精度加工。设备的所有部件全部使用进口部件。高强度丝杆副，导轨，减速机高精度无间隙。电机使用日本安川(三菱)，丝杠轴承使用台湾上银生产。润滑泵台湾。触摸屏，PLC采用三菱。电器元件采用施耐德。

卧式拉床结构与性能

卧式拉床采用液压双缸自行同步和液压缸两腔容积差速比技术，将液压缸倒置，使液压缸大面积的 退刀力转换为拉刀拉力，将液压缸两腔的差速比转换成拉床的运动速比，优化了常规拉床上液压缸的不合理使 用，鸡西内孔加工，减少了拉床的变速系统，内孔加工生产厂家，提高液压系统的使用寿命，降低故障率，在相同的工作拉力和速度下比传统拉床1电，机床整体结构可比常规拉床床身缩短1/3以上尺寸，减少占地面积。

内孔加工生产厂家-苏州昆山盛宏发-鸡西内孔加工由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司位于江苏省昆山市周市镇长江北路1351号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前盛宏发在机械加工中享有良好的声誉。盛宏发取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。盛宏发全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。