

# 金刚砂 金刚砂 昌达金刚砂厂

产品名称	金刚砂 金刚砂 昌达金刚砂厂
公司名称	奎文经济开发区明润建材经销处
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市奎文区东范家村工业园
联系电话	13258060001

## 产品详情

金刚砂地面硬化剂(金刚砂)由一定颗粒级配的矿物合金骨料、特种水泥、其它掺合料和外加剂组成。金刚砂底面具有高耐磨性、高抗冲击性、高抗油、油脂性能，易于清洗、便于施工、减少灰尘等优点。在各个行业的建筑地面面层上得到广泛使用。工业厂房的金刚砂耐磨地坪具有表面硬度高、密度大、耐磨、不产生灰尘、不容易剥离、施工经济、适用范围广等优点。整体性金刚砂耐磨地坪摒弃了传统的混凝土基层和面层分开施工的操作方法，从而消除了由于地面基层与面层结合不良而导致裂缝和空鼓等地面质量通病，简化了地面的施工程序，缩短了地面施工周期，金刚砂多少钱，节约了人力和材料费用。因此，在工业工厂、仓库、跑道、码头等工程施工中得到广泛应用。金刚砂为金属氧化物骨料或金属骨料硬化剂。骨料物相组成主要为 $Al_2O_3$ 、 $Fe_2O_3$ 、 $TiO_2$ 等金属氧化物或金属材料骨料。金属氧化物骨料可以是天然或者人工烧结的产品。金刚砂采用干撒方法直接施工于初凝阶段的混凝土表面，用以获得比非金属骨料更优越的耐磨性和抗冲击性能。金刚砂与混凝土基面整体结合，不易脱落。

目前国内对金刚砂地面和VNA区(高架区)金刚砂超平地面还没有相关的国家规范和相应的施工范例可以借鉴，而国外对金刚砂地面施工的相关文献也很少。所以，金刚砂作用，在国际上得到认可的地面平整度及水平度标准主要有英国British Concrete Society的BS Table 7.1标准和美国混凝土协会ACI 117标准。工业厂房金刚砂地面质量设计和控制一般参照美国的ACI 117标准，而美国的ACI 117标准推荐使用F-number系统用来描述地面平整度和水平度。该系统方法阐述金刚砂地面平整度与水平度必须拥有两个相互独立的F-number。即平整度F-number(FF)和水平度F-number(FL)，金刚砂加工，二者相互依托和印证。

### 硬化地面做法：

基本平整后，约1~2h，再用机械进行整体粉光、收光，逐次增加压力，使地面达到要求的平整与光滑程度，这个工序一般都要进行2~4次，同时手工修补边角部分。

### 艺术彩色地面做法：

基本平整后，即可撒上分离粉，然后在没有开始初凝前进行压模工艺。等强度达到后，再冲洗表面残留的分离粉末。

金刚砂施工步骤需要找的技术人员，金刚砂地坪施工步骤，硬化地坪材料对基层混凝土的要求

(1)浇筑基层混凝土并振实，塌落度在75~150mm之间。

(2)混凝土的浇筑、分仓、捣实、整平等应事先规划分工，并依正常程序，确保混凝土完成面平整。

(3)混凝土设计强度等级不宜低于C25，砂浆强度等级不应低于20。

(4)混凝土骨料大粒径不宜大于2.5cm，含泥量低于1%，一般情况下，施工厚度应为骨料大粒径的5倍。

(5)不能使用低热水泥混凝土;也不宜在混凝土中掺加引气剂、速凝剂等影响混凝土强度、凝固速度的添加剂。

(6)材料与土建施工必须密切配合，才能很好地保证硬化地坪的施工质量。

混凝土应尽量确保一次浇筑达到标高。如若局部区域的混凝土浇筑高度未能达到标注高度，那么应进行及时的填料与振捣。切不可利用砂浆作为修补原料。在进行振捣时，应选用平板振捣器进行振捣工作，并选用钢制滚筒进行反复滚压。混凝土面层的边角及柱应用木抹进行拍浆。确保混凝土面层在完成刮平工作后，泥浆高度至少达到3毫米厚度。

当混凝土面层浇筑工作结束，应及时进行除泌水工作。一般使用真空抽水设备或是橡皮管进行多次的去泌水工作后方可进行金刚砂面层的施工。施工前中期，金刚砂，施工人员须穿着平底胶鞋，避免混凝土面层被施工人员踩至变形。施工后期，施工人员则要穿着能够防水的纸质鞋进入施工现场。

金刚砂多少钱-金刚砂-昌达金刚砂厂由潍坊昌达建材有限公司提供。潍坊昌达建材有限公司是山东 潍坊，磨具、磨料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昌达建材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昌达建材更加美好的未来。同时本公司还是从事山东金刚砂，山东金刚砂厂家，山东金刚砂价格的厂家，欢迎来电咨询。