

苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂 CNC液压夹具

产品名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂 CNC液压夹具
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具种类按使用特点可分为：万1能通用夹具。如机用虎钳、卡盘、吸盘、分度头和回转工作台等，有很大的通用性，能较好地适应加工工序和加工对象的变换，其结构已定型，尺寸、规格已系列化，CNC液压夹具，其中大多数已成为机床的一种标准附件。性夹具。为某种产品零件在某道工序上的装夹需要而专门设计制造，服务对象专一，针对性很强，一般由产品制造厂自行设计。常用的有车床夹具、铣床夹具、钻模(引导刀具在工件上钻孔或铰孔用的机床夹具)、镗模(引导镗刀杆在工件上镗孔用的机床夹具)和随行夹具（用于组合机床自动线上的移动式夹具）。可调夹具。可以更换或调整元件的夹具。组合夹具。由不同形状、规格和用途的标准化元件组成的夹具，CNC液压夹具批发，适用于新产品试制和产品经常更换的单件、小批生产以及临时任务。除虎钳、卡盘、分度头和回转工作台之类，还有一个更普遍的叫刀柄，一般说来，刀具夹具这个词同时出现时，大多这个夹具指的就是刀柄。

焊接工装夹具的装配要求：

(1) 需要保证基面与夹具体横向中心线垂直。

(2) 定位和夹紧，撑杆的挡板、螺旋夹紧器件装配到夹具体上时，需要保证基面与夹具体横向中心线平行；定位和夹紧管，插销机构、快撤式螺旋夹紧器件装配到夹具体上时，需要保证其中心线与夹具体横向中心线垂直。

(3) 定位和夹紧，发动机衬管两件的插销机构、快撤式螺旋夹紧器件的装配，CNC液压夹具供应，装上螺钉，配做销钉孔并由销钉保证插销机构和快撤式螺旋夹紧器件中心线与挡销基面的距离和公差。

(4) 定位和夹紧序，撑杆的挡板、螺旋夹紧器件的装配，装上螺钉，配做销钉孔并由销钉保证挡板和螺旋夹紧器件右端面与挡销基面的距离。

(5) 装上弹簧、压板等其他零件，完成整个装配。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

机床夹具的分类

2.1 . 按夹具的应用范围分类

(1) 通用夹具通用夹具是指结构已经标准化，且有较大适用范围的夹具，例如，车床用的三爪卡盘和四爪卡盘，铣床用的平口钳及分度头等。

(2) 机床夹具机床夹具是针对某一工件的某道工序专门设计制造的夹具。机床夹具适于在产品相对稳定、产量较大的场合应用。

(3) 组合夹具组合夹具是用一套预先制造好的标准元件和合件组装而成的夹具。组合夹具结构灵活多变，设计和组装周期短，CNC液压夹具定制，夹具零部件能长期重复使用，适于在多品种单件小批生产或新产品试制等场合应用。

(4) 成组夹具成组夹具是在采用成组加工时，为每个零件组设计制造的夹具，当改换加工同组内另一种零件时，只需调整或更换夹具上的个别元件，即可进行加工。成组夹具适于在多品种、中小批生产中应用。

(5) 随行夹具它是一种在自动线上使用的移动式夹具，在工件进入自动线加工之前，先将工件装在夹具中，然后夹具连同被加工工件一起沿着自动线依次从一个工位移到下一个工位，直到工件在退出自动线加工时，才将工件从夹具中卸下。随行夹具是一种始终随工件一起沿着自动线移动的夹具。

苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂-CNC液压夹具由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。“ 工装夹具治具设计制造,消声器焊接工装制造 ” 选择苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂，公司位于：苏州市相城区黄桥旺盛路88号，多年来，苏州亚创精密坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州亚创精密期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。