

西门子福州PLC模块代理商

产品名称	西门子福州PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	670.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:代理商 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	021-54175139 15601915808

产品详情

西门子系统福州市PLC控制模块地区代理西门子系统福州市PLC控制模块地区代理西门子系统福州市PLC控制模块地区代理山铝*二铝厂管道化容出工程项目料浆泵系统软件试运行，两部料浆泵采用非均相气固两相流渣泵，适用90kW电机，额定电压164A，采用博仕FRN90P9S-4CE变频调速器，额定电压176A，经销商承担调节，启动时大约在12Hz时电机堵转，接着过电流跳电，启动不成功多次，两部泵结论同样，之后，调节者将电机过载值由164A增至18**，电动机进行启动，小编获知这一情况后，觉得这种行为是不正确的，从而导致了电机过压保护缺点(已*过变频调速器额定值电流)，很有可能从而造成比较大损害，调成设置主要参数，获知变频调速器功能码(LCD显示)07转距提高1保持着在出厂预设值0.1，转距提升功能设为强减转距特点，按基本该设置可以满足泵类负荷的启动规定，但是通过调研，该平台因生产流程危害，泵的出入口存在原始工作压力，导致料浆泵起动力矩扩大，导致电动机启动不成功，之后将转距提高码改设为0.0，选了全自动转距提高方式，电动机启动正常的。恒转矩负载应正确的选择转距提高曲线图山铝氧化铝厂引入法国贝尔公司的平盘压滤机，传动系统电动机15kW，适用博仕FRN22G9S变频器控制，中国机器设备配套设施商调节，试运行时易转距提高设定太高产生过压保护(具体负载转矩比较小)，该调节工作人员亦采取扩大负载系数的方式，提升负载时间常数1.5倍，进行启动。后改成全自动转距提高设置后，变频在启动环节中能够依据负荷状况全自动得出提高值，高品质地做好启动全过程，并确保电机过载时间常数不得超过电动机的额定电压。转距提高设置对独特负荷启动的必要性在其变频新技术学术交流会上，据深圳市某企业(分销进口的变频调速器)工程设计详细介绍，该企业参与的山铝化工厂4#水泥回转窑技术创新中，将63.6×65m水泥水泥回转窑由直流电传动系统改成交流传动，把原直流无刷电机Z2-111型155kW电机改成Y315L2-8型110kW电机，采用国外A-B企业1336S-B250HP变频器控制，试运行时，水泥窑启动正常的，但开料后泊车再起动力时，大约在10Hz上下一直因电机堵转导致过电流跳电，比较大电流量达到530A，调节人员分析觉得，这是由于水泥窑带原材料启动时易原材料堆积角大，启动时导致负荷轴力，增变大水泥回转窑的启动阻转距而致，遂调节V/F图在37Hz时导出额定电流，启动取得成功，但进行启动后变频调速器进到恒功率运作，因电动机磁根据大造成电机定子铁芯饱和状态发烫，20Hz时电流量达到380A，无功电流约为80%，为了保证电动机正常运转，调节工作人员采取了水泥窑启动之后将V/F图调节还原的办法加以解决，可是，因水泥窑加工工艺必须，常常临时性停窑，不断调节V/F图非常麻烦，因此，该企业专业技术人员联络国外A-B公司编制*手机软件，以解决这一疑难问题，发展水泥回转窑运用变频调速技术的巨大销售市场，但A-B公司因太高并没有采取，在这种情况下，该专业技术人员与某院校合作，给出了运用PLC参加操纵，设定9种启动工作频率组成，启动后

运用按键更改运作曲线的控制方案，为此达到水泥回转窑交流电机调速控制必须。小编依据多年以来水泥回转窑工程的施工工作经验，会议后与新闻发言人展开了讨论，一目了然对其水泥回转窑启动过程分析错误和较终控制方案却不合理性。小编早就在1986年山铝氧化铝厂6#水泥熟料窑工程建设中，以前对水泥回转窑的启动特点、运行情况做了测试分析，该水泥回转窑(4.5 × 90m)采用2台ZD2-132-1B 200kW/440V直流无刷电机传动系统，启动后正常运转负载仅有30%，电动机的富有容积主要运用于摆脱水泥回转窑(惯性力矩非常大)短时间的启动阻转矩，导致了非常大资金及能源浪费，因而，只要能有效提升电动机的电动机扭矩，水泥回转窑传动系统电动机的容积是能够大幅缩减的。对交流电机调速系统软件来讲，其低频率段(约1/3频率)输出工作电压比较低，输出转矩太小，是调速系统启动不成功的重要原因，因此，变频调速器生产商在这里区段设置权限高效的转距提升功能(根据提升电压完成)，当力矩提高设置无法满足电动机需要电动机扭矩时，会带来过电流，变频调速器检验计时，做到设置后封禁导出，启动不成功。能够明，水泥回转窑运行中，在扬料板的影响下原材料自始至终分布于一侧，负载转矩与启动时相差不多而和原材料堆积角关联并不大，4#水泥窑启动失败时，变频调速器自始至终在同一工作频率下维护姿势，但启动时间设置差别很大，每一次原材料所实现的相对高度也有所不同，因而，水泥窑启动不成功的重要原因，并不是新闻发言人所讲的因原材料沉积导致负载轴力使窑体转到一定视角时，造成该点负荷电动机扭矩太大经过流跳电，反而是变频调速器低速档时启动提高转距太小，启动环节中不能摆脱原材料轴力和窑内火旺弯所产生的额外阻力矩，导致负荷下启动不成功。针对采用PLC参加操纵的解决方案，是很不社会经济，小编认为，只需要在1/3频率以内的低速档区段设定充足的转距提高，在别的频段基本上维持恒转矩下V/F供求曲线，是可以顺利完成水泥回转窑变速掌控的。后经了解，化工厂的专业人员在4#窑运作2个月后，根据不断实验调节转距提高主要参数，顺利的克服了这一问题。现阶段，系统软件已正常运转了大半年，操纵简易，环保节能明显。

2、不一样负荷选用交流电机调速后的启动全过程特征和转距提高设置

鉴于变频调速器的变频式变压器特点，促使对系统不一样负荷的启动各有特色，在设置转距提高时，应事前剖析启动全过程特性，运用监控器表明启动电流，边确定边调整，一般在符合启动规定的情形下，提高值越少越好，这么做可减少系统对冲击或以免造成过电流保护。排风机负荷又称平方米转距(转距与速度平方米反比)负荷，启动标准优良，一般生产商都带来了由弱到强多种多样减负载特性曲线图供消费者挑选，可按照2中标准设置，但是对于系统软件出入口存有原始正压力的排风机负荷，应注意额外负载转矩产生的影响，减少减转距幅度值。恒转矩负载类似理想的恒转矩负载，以其负载转矩为一稳定值，故按实际负载转矩大小在一族稳定直线斜率的V/F曲线图中设置适度的转距提高就可以。独特负荷水泥回转窑属性的负荷，正常运转时是一大旋转贯量恒转矩负载，可是，其带原材料温态中的启动环节中，因为原材料轴力和窑体轻度热弯机的功效，这时的负载转矩是一和时间相关的复合型转距，并由此使全面的启动标准恶变，恰好是水泥回转窑温态启动这样的独特性，使很多专业人士无计可施，望而生畏，那也是交流电机调速应用推广十年来，迄今没在水泥回转窑拖拽中应用推广的关键因素。由以上研究得知，需要解决水泥回转窑温态启动艰难与其说调速范围广、正常运转规定环保节能的分歧，就需要深入了解负荷在各类启动状态下转距特点，采用具有较强转距提升性能的变频调速器(一般变频调速器在设置转距提高时，工作电压提高通常是在10%以下的：如明电THY-FREC-VT210S的提高仅有5%，有些变频调速器对恒转矩负载的提高，V/f曲线图是一族不一样直线斜率的平行线，无法达到水泥回转窑类负荷的启动、环保节能运作规定)，有效设置不一样工作频率(转速比)段V/F曲线斜率，进而达到水泥回转窑启动、大规模变速和环保节能运转的规定(有一些*的变频调速器，低频率段提高工作电压能高达20%)。现阶段，有一些变频调速器具有了转距全自动提升功能，有望比较好的摆脱困境。

3、变频调速器转距提高设置应注意问题

1、变频调速器推动转距及调节推动转距作用带来了强悍的启动转矩，在稳定运行时，力矩作用将调节电机转差，而把电机转距控制在比较大预设值内，当负载转矩忽然扩大时，甚至是在百公里加速设置过短时间，也不会造成变频调速器跳电。在百公里加速设置过短时间，电机转距都不会*过比较大预设值。推动转距大对电机运行有益，昌晖仪表在具体调节中，曾遇见因为推动转距预设值不符负荷标准时，电机启动时转速比升高*其迟缓，有时候设置低于40%，变频调速器的输出频率乃至不到额定频率50Hz，推动转距设为60%-80%较妥，预设值再增加时转距还会扩大，但电动机启动电流都将扩大，因此调节时应两者兼顾。调节变频调速器转距限定作用

2、变频调速器制动转矩及调节电机在运行环节中降低给出工作频率时，则电机变成同步电机做为制动系统而工作，这便是制动，其制动力大约为电机额定转矩的10%-20%。假如外置制动系统时，制动力矩可以达到50%-*。该参数尺寸可能会影响减速时的制动力矩，其设置尺寸与制动力矩反比，是指将该主要参数设为0%，等同于有*的制动力矩，设为20%，等同于有80%的制动力矩。制动转矩设置标值越低，其制动力矩越多，合适急加、降速的场所，如制动转矩设置标值

设定过交流会发生过压警报状况。如制动转矩设为0%，可让加进主电容器的再造总产量接近0，从而使电机在减速时，不能使用启动电容也可以降速至转停，不会跳电。但有些负荷上，如制动转矩设为0%时，减速时会有短暂性高转速状况，导致变频调速器不断运行，电流量大幅起伏，明显的时候会使变频调速器跳电，应引起关注。昌晖仪表技术工程师在其台离心水泵的调节中，曾将制动转矩设为20%，但50Hz工作频率时断掉顺转（FWD）电源开关或调电阻器减快时，变频调速器就会出现过电压（OU）警报，后将这个主要参数再减少，就没有再发生过压警报。还有一次某企业工作人员在调节55kw的离心泵时，只要一降速就会出现OU警报，不断调节加、减速比等主要参数并没有改变，后寻求帮助昌晖仪表，去现场后，经观查全部主要参数设置基本上是正确的，创作者只是将制动转矩主要参数改成0%，使之制动力矩比较大，就没有再发生过压报了警，并都把原先设置的减速比又缩短一点。总而言之，软启动器的基本参数设置调节应根据当场具体灵便开展。各种类型变频调速器对加、减速比的概念各有不同，大概有如下二种：1、百公里加速便是变频调速器的输出频率从0Hz上升到了比较大工作频率所花费的时间，减速比就是指从比较大工作频率下降至0Hz所花费的时间。2、百公里加速是变频的输出频率从0Hz上升到了基本上工作频率所花费的时间，减速比就是指从基本上工作频率下降至0Hz所花费的时间。