

# 欧标H型钢HE450M截面尺寸测量

产品名称	欧标H型钢HE450M截面尺寸测量
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5300.00/吨
规格参数	型号:欧标H型钢HE450M 厂家:莱钢/进口 执行标准:EN10025
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

### 欧标H型钢HE450M截面尺寸测量

1、欧标H型钢HE450M在盛有镀锌液的镀槽中，经过清理和特殊预处理的待镀件作为阴极，用镀覆金属制成阳极，两极分别与直流电源的正极和负极联接。镀锌液由含有镀覆金属的化合物、导电的盐类、缓冲剂、pH调节剂和添加剂等的水溶液组成。2、欧标H型钢HE450M建筑型钢和钢结构功能：型钢柱安装步骤3、欧标H型钢HE450M的力学性能介绍：（1）在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素，使钢的组织结构和性能发生变化，从而具有一些特殊性能，如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性，等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等（2）欧标H型钢HEM硬度要求：140-260HBW（3）化学成分及合金元素介绍合金元素碳=C；0.95-1.20合金元素硅=Si；0.30-0.80合金元素锰=Mn；12.00-14.00合金元素磷=P；0.035合金元素硫=S；0.0054、欧标H型钢HE450M正火和淬火：热浴冷却工件在熔盐、熔碱、熔融金属或高温油等热浴中进行的淬火冷却，如盐浴淬火、铅浴淬火、碱浴淬火等。5、欧标HEM系列理论重量规格表公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A

6M-12(HL、HD360-400)可提供材质:S235、S275、S355、S460等欧标H型钢 HEM100

规格120x106x12x20 米重41.8KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM120

规格140x126x12.5x21 米重52.1KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM140

规格160x146x13x22 米重63.2KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM160

规格180x166x14x23 米重76.2KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM180

规格200x186x14.5x24 米重88.9KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM200

规格220x206x15x25 米重103KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM220

规格240x226x15.5x26 米重1G 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM240

规格270x248x18x32 米重157KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM260

规格290x268x18x32.5 米重172KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM280

规格310x288x18.5x33 米重189KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM300

规格340x310x21x39 米重238KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM320

规格359x309x21x40 米重245KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM340

规格377x309x21x40 米重248KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM360

规格395x308x21x40	米重250KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM400
规格432x307x21x40	米重256KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM450
规格478x307x21x40	米重263KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM500
规格524x306x21x40	米重270KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM550
规格572x306x21x40	米重278KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM600
规格620x305x21x40	米重285KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM650
规格668x305x21x40	米重293KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM700
规格716x304x21x40	米重301KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM800
规格814x303x21x40	米重3G	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM900
规格910x302x21x40	米重333KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM1000

规格1008x302x21x40 米重349KG 材质S355J0/J2冶金矿产：单独HNO<sub>3</sub>溶液可不加缓蚀剂，但HNO<sub>3</sub>+HF酸洗时，需要加Lan-826。使用HNO<sub>3</sub>+HF酸洗，为防止腐蚀，浓度应保持5：1的比例。温度应低于49℃，如过高，HF会挥发。对钝化液，HNO<sub>3</sub>应控制在2%—5%之间，根据电化学测试，HNO<sub>3</sub>浓度小于2%处理的钝化膜质量不稳定，易产生点蚀，但HNO<sub>3</sub>浓度也不宜大于5%，要防止过钝化。用一步法处理除油酸洗钝化，虽然操作简便，节省工时，但该酸洗钝化液(膏)中会有侵蚀性HF，因此其\*终保护膜质量不如多步法。