

# 上海超高频感应加热机铁皮剪淬火

产品名称	上海超高频感应加热机铁皮剪淬火
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

青岛天润高周波电器有限公司高频感应焊机

用途非常广泛，可以用在一切需要金属钎焊的地方。高频感应焊机可以用在以下行业：首饰焊接，乐器焊接，电机水泵马达漆包线焊接、变压器焊接、空调铜管焊接，铅酸蓄电池极板焊接，鱼钩焊接、热电偶焊接，铂电阻焊接、灯饰焊接、大功率电子器件焊接封装等行业。

高频感应焊接机无明火，不需要压力容器，所以不会有气体泄露和火灾的危险。

高频感应焊接机不需要有技能的操作者，产品焊接的质量好，一致性好，可以配机器人实现自动化

青岛天润高周波电器有限公司数字感应加热设备—在家用和商用空调上的应用

在家用设施行业中，青岛天润高周波感应技术已应用到以下领域：

- 1.家用和商用空调系统部件的感应钎焊，如分液头的焊接。在分液头项目中，可以做到批量生产，技术已非常成熟。
- 2.计算机中部件的感应钎焊，如铝制散热器的焊接。

铝制散热器

分液头超高频感应加热机铁皮剪淬火超高频感应加热机铁皮剪淬火

频率选择感应加热频率的选择：根据热处理及加热深度的要求选择频率，频率越高加热的深度越浅。高

频（10KHZ以上）加热的深度为0.5-2.5mm，超高频感应加热机铁皮剪淬火，一般用于中小型零件的加热，如小模数齿轮及中小轴类零件等。中频（1~10KHZ）加热深度为2-10mm，一般用于直径大的轴类和大中模数的齿轮加热。工频(50HZ)加热淬硬层深度为10-20mm，一般用于较大尺寸零件的透热，大直径零件（直径300mm以上，如轧辊等）的表面淬火。经验公式感应加热淬火表层淬硬层的深度，取决于加热的厚度，而加热的厚度又取决于交流电的频率，一般是频率高加热深度浅，淬硬层深度也就浅。频率 $f$ 与加热深度  $H$  的关系，有如下公式：式中： $f$ 为频率，单位为Hz； $H$ 为加热深度，单位为毫米（mm）。

上海超高频感应加热机铁皮剪淬火由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事高频热合机，塑料高频热合机，全自动高频热合机的厂家，欢迎来电咨询。